



ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ И ТАМПОННОЙ МАТЕРИАЛЫ ПЕЧАТИ

СОДЕРЖАНИЕ

Химия для изготовления трафаретных форм	3
Сито-ткань для трафаретной печати	7
Пленки для фотовывода	8
Ракельное полотно и ракеледержатели для трафаретной печати	9
Рамы для трафаретной печати	10
Краски для трафаретной печати	11
УФ-лаки	17
Краски для печати по текстилю	18
Краски для тампопечати	19
Оборудование для трафаретной печати	21

**РАЗРАБОТАНО КОМПАНИЕЙ
«ЗЕНОН – РЕКЛАМНЫЕ ПОСТАВКИ»**
Россия, Москва, 105187,
ул. Вольная, 28
www.zenonline.ru,
www.sign-forum.ru

ПРЕЗИДЕНТ
Игорь Гуржуенко

ВИЦЕ-ПРЕЗИДЕНТ
Татьяна Орешкина

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА, АВТОР ТЕКСТА
Дмитрий Гребениченко

ДИЗАЙН И ВЕРСТКА
Ольга Буравчикова

ФОТОГРАФИИ И РИСУНКИ
Дарья Красноход,
Ольга Буравчикова

ТИРАЖ
5 000 экземпляров

ГОД ВЫПУСКА
2010

Уважаемый читатель!

На страницах настоящего каталога Вы сможете ознакомиться с основным ассортиментом материалов для трафаретной печати, поставляемых нашей компанией. За короткое время компания ЗЕНОН стала серьезным игроком на рынке шелкотрафаретных технологий. На сегодня, в портфеле поставок компании такие известные бренды, как SUN CHEMICAL (краски и химия), E.T.S. GROUP (краски), SITOLUX (краски, ракельные полотна, сетки и многое другое), ULANO (фотоэмульсии и химия для изготовления и регенерации печатных форм), UNIRICH (сетки), FIMOR (ракельные полотна) и целый ряд других. В компании ЗЕНОН вы сможете приобрести практически все, что необходимо для работы трафаретного производства - от оборудования для участка шелкографии до самых необходимых расходных материалов.

Данный каталог содержит разделы, объединяющие в себе наиболее близкие по применению материалы, такие как краски для трафаретной печати, материалы для изготовления трафаретных форм, оборудование для трафаретной печати, вспомогательные материалы для шелкографии.

Идя навстречу пожеланиям клиентов, компания ЗЕНОН постоянно расширяет ассортимент поставляемых материалов для шелкографии, появляются новые поставщики, новые товары. Хотелось бы подчеркнуть, что настоящий каталог является ознакомительным и включает в себя основные позиции наших наиболее востребованных разделов ассортимента. Для получения более полной и детальной информации, обращайтесь к менеджерам нашей компании, Вам всегда помогут с выбором материалов и дадут технические рекомендации по использованию любой из позиций нашего ассортимента.



Для получения полной информации о нашем ассортименте и удобства выбора необходимых Вам товаров открыт и действует специализированный сайт www.screenprint.su

На сайте вы сможете найти полное техническое описание и инструкцию по применению того или иного материала или оборудования, задать любой вопрос на трафаретную тематику в разделе «Вопросы и ответы», ознакомиться с техникой трафаретной печати в разделе «Ликбез для новичков», скачать действующий прайслист в разделе «Поддержка».

Надеюсь наш ассортимент поможет решить Ваши задачи и способствует дальнейшему развитию Вашего бизнеса, а стремительно разрастающаяся филиальная сеть, в которой уже двадцать крупнейших городов Российской Федерации делает нас близкими и удобными для Вас и Ваших бизнес-проектов. Добро пожаловать в ЗЕНОН за полным спектром материалов в области шелкографических технологий!

С уважением,

Руководитель проекта «Шелкотрафаретные технологии» компании
«ЗЕНОН – РЕКЛАМНЫЕ ПОСТАВКИ»

Дмитрий Гребениченко



ULANO FX88 и FX88-SR

ТРАФАРЕТНЫЕ ДИАЗО-ЭМУЛЬСИИ

FX88 и FX88-SR – это быстро экспонируемые трафаретные диазо-эмульсии общего назначения. Время экспонирования эмульсий ULANO FX88 и FX88-SR практически в два раза меньше чем у прочих диазо-эмульсий. Эмульсии образуют стойкий трафарет, с

прекрасным разрешением, четкими краями, и достаточно легко удаляются с сита.

Эмульсия FX88 синего цвета и обладает хорошей стойкостью к сольвентам. Эта эмульсия может использоваться как с сольвентными, так и с эмалевыми красками. Эмульсия FX88-SR – неокрашенная эмульсия (для удобства регистрации, можно применить пигментную присадку к эмуль-

сии, поставляемую отдельно), с абсолютной стойкостью к сольвентам.

Обе эмульсии идеально подходят для применения с маломощными источниками засветки, так как обладают очень коротким временем экспонирования. Обе эмульсии поставляются в комплекте с диазо-фотоинициатором в виде порошка.

ULANO QX-3-SBQ

ГИБРИДНАЯ ЭМУЛЬСИЯ

ULANO QX-3-SBQ – готовая к применению (однокомпонентная) быстро экспонируемая гибридная SBQ-эмульсия, двойного отверждения, для печати конвенционными и водными УФ-красками, а также большинством красок на сольвентной основе. QX-3 – высокостойкая эмульсия, обладающая хорошим разрешением, четкостью краев и стойкостью к влаге. Эмульсия легко

удаляется даже при недоэкспонировании. Перед нанесением, повторно используемое сито или сито с поверхностной обработкой, должно быть обработано с помощью обезжиривателя ULANO №3, концентрата ULANO №33 или DEGREASER CONCENTRATE 1:20, или MAGIC MESH PREP.

Механическая абразивная обработка требуется для новых сит без поверхностной обработки (surface treatment).



ULANO №60

РЕТУШЬ

Водорастворимая ретушь с характеристиками высыхания сходными с непрямыми капиллярными пленками. Может использоваться для ретуширования неразбавленной, или если необходимо, разбавляется водой. Может использоваться в непроветриваемых помещениях, поскольку не содержит органических растворителей. Рекомендуется для использования на любых ситах и со все-

ми типами эмульсий. Применима ко всем типам красок кроме водосодержащих.

ПРИМЕНЕНИЕ: для прямых эмульсий и CDF капиллярных пленок: блокирование открытых участков сита между рамой и краем эмульсии. Вылейте небольшое количество ретуши на открытый участок с печатной стороны и равномерно распределите с помощью кусочка картона или пластика, чтобы сделать слой ретуши более тонким, обеспечивая тем самым его быстрое высыхание. Нанесите второй усиливающий слой со стороны ракеля, если необходимо.

для НЕПРЯМЫХ СИСТЕМ: для наилучшей регистрации и хорошей связки с трафаретом, нанесите ретушь, как указано выше, пока сито сухое, но пленка еще не высохла полностью. Нанесите ретушь на печатную сторону сита, заступая за края. Форма и ретушь должны полностью высохнуть до начала печати.

для РЕТУШИРОВАНИЯ ПРОСВЕТОВ: разбавить водой.
для УДАЛЕНИЯ: после снятия краски, но до снятия эмульсии, смойте ретушь водой.

ULANO QT-DISCHARGE

ТЕКСТИЛЬНАЯ ЭМУЛЬСИЯ

ULANO QT-DISCHARGE – текстильная эмульсия для красок на водной основе и коррозионных красок. Универсальная диазо-фотополимерная эмульсия с высокой стойкостью

к растворителям, широким интервалом экспонирования.

ULANO QT-DISCHARGE – эмульсия специально разработанная для печати коррозионными красками, также совместима с водными и пластизольными красками. Эта эмульсия требует нанесения меньшего количества

слоев чем 925 WR (995 WR), сохнет, и экспонируется в два раза быстрее.

Содержит 41 % твердых фракций, обеспечивая лучшую укрывную способность с одного слоя, превосходно ложится на грубых ситах.

ULANO PROCLAIM

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ЭМУЛЬСИЯ ДВОЙНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ULANO PROCLAIM – эмульсия двойной сенсibilизации, с высоким содержанием твердых фракций, применимая для изготовления фотоформ очень высокого каче-

ства для обычных графических работ, текстиля и индустриальной графики.

PROCLAIM обеспечивает непревзойденный интервал экспозиции и легко удаляется с сита, даже в случае недоэкспонирования и использования совместно с агрессивными красками и очистителями трафаретов,

быстро экспонируется и может применяться со слабыми источниками света.

PROCLAIM имеет превосходную износостойкость и обладает сопротивляемостью к широкому спектру сольвентных красок, УФ-красок, красок на водной основе и пластизольей.

ULANO 925/995 WR

ULANO 925/995WR – водостойкая эмульсия, не содержащая фталатов. ULANO 995WR – бледно-фиолетовая эмульсия, имеющая высокое содержание твердых фракций и значительно более высокое разрешение, резкие края и широкий интервал экспонирования, чем другие водостойкие эмульсии.

995WR поставляется с высококачественным диазо-сенсibilизатором в форме сиропа, что позволяет быстрее смешивать, и тщательнее подготавливать к употреблению эмульсию.

Трафареты изготовленные с помощью эмульсии 925WR, являются полностью водостойкими и обладают высокой тиражестойкостью. Не содержит фталатов.



ULANO ULANO GEL №23

ГЕЛЬ ШЕРОХОВАТЕЛЬ/ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ

Абразивный обезжиривающий гель, сочетающий действие ШЕРОХОВАТЕЛЯ №2 и ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЯ №3. Абразивное действие ULANO №23 увеличивает поверхность синтетических тканей для лучшего механического закрепления не прямых капиллярных пленок и прямых эмульсий, способствует большему влагозадержанию ситом для нанесения прямых пленок CDF и для продления срока службы готовых трафаретов любого типа.

Обезжиривающее действие удаляет грязь, пыль, жиры с сита.

ULANO GEL №23 готов к применению и смывается с помощью холодной или горячей воды. Его тиксотропные характеристики позволяют легко и качественно подготавливать рамы большого размера в вертикальном положении. Не щелочной характер не допускает повреждения рам, сит, клея на печатной форме. ULANO GEL № 23 рекомендуется к применению для всех типов эмульсий и пленок только на синтетических ситах.



ULANO PROCLAIM HR

ДИАЗО-ФОТОПОЛИМЕРНАЯ ЭМУЛЬСИЯ

Универсальная диазо-фотополимерная эмульсия с высокой стойкостью к растворителям, широким интервалом экспонирования.

ULANO PROCLAIM HR – диазо-фотополимерная эмульсия высокого разрешения, двойной

сенсibilизации, с широким интервалом экспонирования, с высоким содержанием твердых фракций (37%), обеспечивающим хорошую структуру трафарета с одного слоя эмульсии, отличное перекрытие ячеек, и быстроту высыхания. Эмульсия обладает высокой стойкостью к растворителям и применима для изготовления фотоформ очень высокого качества, требующих высокого разрешения для микро-электроники,

высокохудожественных графических работ и индустриального применения. PROCLAIM HR легко удаляется с сита, даже в случае недоэкспонирования и использования совместно с агрессивными красками и очистителями трафаретов.

ULANO №3 и №33

ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ ТРАФАРЕТОВ

Обезжириватель трафаретов жидкий ULANO №3 и обезжириватель трафаретов концентрированный ULANO №33.

ULANO № 3 используются для удаления грязи, пыли, масел со всех типов сит. Обез-

жиривание следует рассматривать как первый шаг в изготовлении трафарета, поскольку оно в наибольшей степени снижает риск изготовления некачественных форм, увеличивает тиражестойкость трафарета, и уменьшает риск возникновения «прострелов» на трафарете. Обезжириватель ULANO №3 готов к употреблению. Эффективно обезжиривает в жесткой воде.

Легко смывается как холодной, так и теплой водой. Не разрушает клей на рамах, сита, не повреждает рамы.

Рекомендуется к использованию на всех типах трафаретов ULANO.

MAGIC MESH PREP

ЖИДКИЙ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ ТРАФАРЕТОВ

MAGIC MESH PREP – готовая к применению жидкость, сочетающая в себе свойства обезжиривателя сит, смачивающего агента и анти статика. MAGIC MESH PREP улучшает характеристики текучести жидкостей, облегчая более однородное нанесение прямых эмульсий и более легкую передачу крас-

ки на субстрат во время печати, таким образом, улучшая качество отпечатанного изображения. Усиленное смачивание сита также улучшает адгезию косвенных и прямых капиллярных пленок (CDF-Direct Film), и увеличивает тиражестойкость трафаретных систем, для печати больших тиражей. Характеристики антистатика средства MAGIC MESH PREP снижают «бахромчатость» линий и раздавливания точек, при печати в условиях пониженной влажности.



ULANO EXTRA HEAVY BLOCKOUT №10

РЕТУШЬ/ШПАТЛЕВКА

Густая, негорючая, водорастворимая ретушь с характеристиками высыхания сходными с капиллярными пленками. Высокая вязкость ретуши №10 делает возможным легкое применение и эффективно укрывает сито с одного слоя нанесения, что особенно полезно при использовании грубых сит. Может использоваться для детальной ретуши, если разбавить холодной водой. Может применяться в невентилируемых помещениях, так как не содержит органических растворителей. Ретушь пригодна для применения на всех типах сит, и любых эмульсиях и пленках. Не допускается применение с водосодержащими красками.



ULANO RLX

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТРАФАРЕТНАЯ ЭМУЛЬСИЯ

Эмульсия RLX имеет широкий интервал экспозиции, превосходные четкие края и разрешение, обладает стойкостью к широкому спектру сольвентных и водных красок. Также эмульсия RLX обладает отличной укрывной способностью, отлично перекрывает ячейки сита, дает хорошую толщину трафарета со слоя эмульсии, быстро сохнет, обладает высокой тиражестойкостью. Эмульсия RLX имеет высококонтрастный розовый цвет, обладает превосходной стойкостью к влажности, быстро экспонируется и сохнет.

ULANO FRAME ADHESIVE-FAST

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ КЛЕЙ

● ULANO FRAME ADHESIVE-FAST – специальный двухкомпонентный клей для фиксации сеток на трафаретных рамах из алюминия, стали, дерева и оцинкованного железа. Благодаря улучшенной формуле, обеспечивает очень надежную фиксацию и при этом не требует предварительного шерохования и грунтовки профиля рамы (в отличие от других аналогичных продуктов). Клей эконо-

мичен в применении: обладает хорошей вязкостью, легко наносится кисточкой, быстро сохнет после нанесения. Скорость высыхания после нанесения – 15 минут. Не имеет запаха. После отверждения, устойчив к любым видам трафаретных красок и химии для регенерации на основе щелочи и хлора. Имеет прочную и пластичную клеевую пленку и не рвет ячейки трафаретной сетки (в случае попадания небольшого количества на ее поверхность).

● Катализатор ULANO FRAME ADHESIVE CATALYST-FAST – отвердитель зеленого цвета для клея ULANO FRAME ADHESIVE-FAST.
● Растворитель клея для рам ULANO FRAME ADHESIVE REDUCER – бесцветная смесь быстросохнущих сольвентов для удаления остатков клея на основе каучука и синтетических резин. Растворитель также используется для добавления в смесь клея и катализатора. Это необходимо при наклеивании сит с номером 100 нитей на сантиметр и выше.

ULANO №25

ПРОТРАВЛИВАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ULANO №25 – готовая к применению протравливающая жидкость, которая улучшает удержание воды трафаретной тканью, облегчая более равномерное нанесение прямых капиллярных пленок (CDF Direct Film).

ПРИМЕНЕНИЕ: ULANO №25 особенно эффективно при нанесении на высокие номера сит тонких прямых капиллярных пленок CDF, которые по природе своей мало удерживают воду. ULANO №25 легко смывается с сит теплой или холодной водой, не содержит щелочи, и соответственно не повреждает

рамы, сетки или клей для рам. ULANO №25 рекомендован для применения с прямыми капиллярными пленками CDF. Не рекомендуется использование на натуральных шелковых ситах.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: наносить ULANO №25 только после того, как сито было тщательно обезжирено и непосредственно перед нанесением капиллярной пленки CDF. Промыть тщательно сито водой с двух сторон. Нанести ULANO №25 средне-жесткой нейлоновой щеткой с длинным ворсом на обе стороны сита. Оставить на 1-2 минуты. Промыть тщательно сито водой с двух сторон. ULANO №25 следует применять не более чем за час до нанесения капиллярной пленки.

Если вы не нанесли пленку немедленно, то смочите сито заново прямо перед наклеиванием капиллярной пленки.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: ULANO №25 содержит легкую кислоту и может вызвать раздражение при продолжительном использовании, в случае контакта с кожными покровами или глазами. Использовать перчатки, защитные очки и спецодежду во время применения средства. Первая помощь: при попадании на кожу или в глаза промыть немедленно большим количеством воды в течении 15 минут и обратиться к врачу.

УПАКОВКА: 1 кварта – 0.9 литра, 1 галлон – 3.785 литра.

ULANO CDF®MATRIX

КАПИЛЛЯРНЫЕ ПЛЕНКИ

Высококачественная диазо-фотополимерная серия капиллярных пленок, обладающая исключительными имиджевыми свойствами, полной сольвентной стойкостью, с высокой широтной характеристикой засветки. CDF®MATRIX легко удаляется, даже в случае недоэкспонирования и

использования с агрессивными красками и очистителями трафаретов.

CDF®MATRIX – голубого цвета, нанесена на оптическую плоскую полиэстерную базу.

CDF®MATRIX разработана для обычной графической печати, включая высокотребовательное УФ-применение, растровую печать, печать тонких деталей, также как и места продаж, индустриальную графику, приме-

нение для печати на спортивной одежде и т.п., требующее высокого качества и износостойкости. CDF®MATRIX обладает стойкостью к сольвентным, УФ-краскам, а также к широкому спектру очистителей и смывок.

CDF®MATRIX поставляется в рулонах 0.66x10 м, 1.06x10 м, 1.32x10 м, а также в листах.

GHOST REMOVER ADVANCE

УДАЛИТЕЛЬ ФАНТОМНЫХ ИЗОБРАЖЕНИЙ

GHOST REMOVER ADVANCE предназначен для эффективного удаления пятен краски, паразитных изображений, загрязнений сита, особенно вызванных диазо-сенсibilизаторами.

Ограничений по времени воздействия GHOST REMOVER ADVANCE для сит из полиэстера нет. На нейлоновые и металлические стальные сита время воздействия не должно превы-

шать один час. Стальные сита, которые обрабатывались или очищались другими средствами очистки трафаретов могут быть повреждены, таким образом, время воздействия на них GHOST REMOVER ADVANCE должно быть сокращено.

Не рекомендуется использовать GHOST REMOVER ADVANCE на металлизированном полиэстере. Высокая вязкость GHOST REMOVER ADVANCE очень удобна при обработке грубых сит, где очиститель будет продолжать действовать при увеличении времени обработки.

Как общее правило, мы рекомендуем всегда тестировать GHOST REMOVER ADVANCE при использовании в специфических производственных условиях. GHOST REMOVER ADVANCE не предназначен к использованию как отслаиватель эмульсии. Для этого мы рекомендуем применять жидкий отслаиватель эмульсии ULANO №4, пасту-отслаиватель эмульсии ULANO №5, жидкий концентрат-отслаиватель эмульсии ULANO №42, или порошок-отслаиватель эмульсии ULANO №44 (разбавленный водой).



ACTIGHOST RAPID GEL

УДАЛИТЕЛЬ ПЯТЕН И ЩЕЛОЧНОЙ ГЕЛЬ АКТИВАТОР

ACTIGHOST RAPID GEL – густой, щелочной очиститель трафаретов, в состав которого входят

только биоразлагаемые сольвенты. ACTIGHOST RAPID GEL применяется после обычного отслаивания эмульсии, для того чтобы удалить любые остаточные фантомные изображения краски. Также он может использоваться как активатор, совместно с окисляющими агентами (такими как ULANO

GHOST REMOVER ADVANCE), для удаления остатков эмульсии.

ACTIGHOST RAPID GEL практически не имеет запаха и имеет высокую точку вспышки. Высокая вязкость геля облегчает его использование на грубых ситах.

ULANO №44

ПОРОШОК-ОТСЛАИВАТЕЛЬ ЭМУЛЬСИИ

Порошок-отслаиватель эмульсии в 100-граммовых флаконах по эффективности равный 20-ти литрам жидкого отслаивате-

ля, для быстрого и качественного удаления прямых эмульсий, капиллярных пленок со всех типов сит включая металлизированный лавсан. Растворяется в 10-20 литрах воды.

Используется также как и другие отслаиватели эмульсии производства ULANO.

PRESSWASH

ОЧИСТИТЕЛЬ ТРАФАРЕТОВ

PRESSWASH – очиститель трафаретов для работы с сольвентными красками, для ручного использования, и для автоматического моечного оборудования.

PRESSWASH – смесь сольвентов, используемая для удаления большей части трафаретных красок с трафаретов, ракелей, печатных столов, и т. д. Он также может применяться в определенных моделях автоматического моечного оборудования. PRESSWASH имеет слабый запах, не содержит галогенопроизводных углеводородов, и не

воздействует на большую часть капиллярных пленок и прямых эмульсий.

ТОЧКА ВСПЫШКИ: 107 °С.

ТЕМПЕРАТУРА КИПЕНИЯ: 130-160 °С.

ULANO №5

ПАСТА-ОТСЛАИВАТЕЛЬ ЭМУЛЬСИИ

Готовая к употреблению паста для быстрого и качественного удаления прямых эмульсий, капиллярных пленок со всех типов сит включая металлизированный лавсан.

Наносится мягкой щеткой на обе стороны сита после удаления краски, обезжиривания и промывки трафарета водой. Выдерживается в сите не более пяти минут. Смывается водой.



ULANO GHOST REMOVER ACTIVATOR

АКТИВАТОР

ULANO GHOST REMOVER ACTIVATOR – активатор удалителя фантомных изображений на основе сольвента, эмульгирующий в воде.

Используется в комбинации с ULANO GHOST REMOVER – для удаления пятен краски. Для удаления остатков эмульсии используется ULANO HAZE REMOVER PASTE №78.

вязкостью облегчающей использование. Очень экономичен, подходит ко многим типам сит, включая грубые сита.

ULANO GHOST REMOVER ACTIVATOR – легкий в употреблении продукт, с высокой точкой вспышки, слабо пахнущий, обладающий

Не содержит алифатических и ароматических гидрокарбонатов.

ULANO GHOST REMOVER

УДАЛИТЕЛЬ ФАНТОМНЫХ ИЗОБРАЖЕНИЙ

ULANO GHOST REMOVER – жидкое отбеливающее средство для удаления фантомных диазо-изображений и слабых пигментных пятен краски с сит. Для удаления диазо-пятен

используется только ULANO GHOST REMOVER, и в комбинации с ULANO GHOST REMOVER ACTIVATOR – для удаления пятен краски. Для удаления остатков эмульсии используется ULANO HAZE REMOVER PASTE №78. ULANO GHOST REMOVER может использоваться для удаления трафаретов на желатиновой основе, и совместим полностью только с ситами из полиэстера,

нейлоновые сита могут подвергаться воздействию средства не более одного часа, использование на металлических ситах также не рекомендуется.



ULANO №2 MICROGRID

ШЕРОХОВАТЕЛЬ

Инертный, абразивный порошок, механически делающий поверхность нейлона или полиэстера шероховатой. Шерохование увеличивает поверхность синтетических тканей для лучшего механического закрепления не прямых капиллярных пленок и

прямых эмульсий, способствует большему влагозадержанию ситом для нанесения прямых пленок CDF и для продления срока службы готовых трафаретов любого типа. Частицы ШЕРОХОВАТЕЛЯ №2 достаточно малы (18-20 микрон) чтобы проходить через мельчайшие отверстия в сите. Никогда не используйте ШЕРОХОВАТЕЛЬ №2 на натуральном шелке.

ULANO HAZE REMOVER PASTE №78

ПАСТА УДАЛИТЕЛЬ ПАРАЗИТНЫХ ПЯТЕН

ULANO HAZE REMOVER PASTE №78 – средство для удаления паразитных пятен эмульсии и краски с сит, для большинства эмульсий и красок. Используется на всех типах сит, кроме натуральных.

STENCIL REMOVER CONCENTRATE

ЖИДКИЙ ОТСЛАИВАТЕЛЬ ЭМУЛЬСИИ

STENCIL REMOVER CONCENTRATE 1:50 – жидкий отслаиватель эмульсии, концентрированный, предназначен для быстрого и тщатель-

ного удаления прямых эмульсий, CDF-прямых пленок (капиллярных пленок), не проявляемых косвенных систем фото-пленок, и серии пря-мыш/косвенных трафаретов Ulanoline со всех типов сит, включая металлизированные полиэстерных сита.

ТРАФАРЕТНЫЕ СЕТКИ UNIRICH

Изготовлены из монофиламентных полиэстеровых нитей высокого качества, выдерживающих сильное натяжение при малом коэффициенте удлинения. Свойства трафаретной ткани UNIRICH могут удовлетворить самым взыскательным требованиям, предъявляемым к графической и промышленной трафаретной печати. Высокая стабильность сетки делает ее пригодной для печати повторных тиражей и многоцветной печати. Ее способность сохранять высокий уровень натяжения помогает добиться постоянных условий печати, что особенно важно при выполнении полутонов и сложных дизайнов. Окрашенные сетки UNIRICH (желтые и оранжевые) рекомендуются для растровой и высокодетальной печати. Белые сетки используются для менее сложных работ.

СВОЙСТВА ТРАФАРЕТНЫХ СЕТОК UNIRICH: высокая прочность; превосходная эластичность и стабильность, что обеспечивает легкое достижение максимального уровня натяжения сетки; точность и долговечность при печати; постоянная толщина, высокая адгезия к любым фотоэмульсиям.

Трафаретная сетка UNIRICH (Сингапур)

тип	цвет	номер		плетение	диаметр нити	размер открытой ячейки	открытая поверхность	толщина ткани	теоритический объем краски	вес	max рекомендуемое натяжение	115	157	158	212	230
		на см	на дюйм									45	63	62	83	91
DP24T	W	24	60	1:1	120	293	49	200	98.00	77.60	48	■	■			■
DP24HD	W	24	60	1:1	150	262	39	250	97.50	125.25	50	■	■			
DP40T	W	40	103	1:1	90	154	37	135	49.95	75.25	36		■			
DP64T	W	64	163	1:1	64	84	28	95	26.60	62.89	30	■	+2			■
DP64S	W	64	163	1:1	55	93	35	78	27.30	46.52	26		■			
DP73T	W/Y	73	186	1:1	55	74	29	84	24.36	52.84	28	■	■			■
DP77T	W/Y	77	195	1:1	55	66	25	86	21.50	56.57	30	■	■		+3	■
DP81S	W/Y	81	206	1:1	48	67	29	70	20.30	46.26	25	■	■			■
DP90T	W/Y	90	230	1:1	48	55	24	72	17.28	52.74	29	■	■			■
DP100T	W/Y	100	255	1:1	40	55	30	56	16.80	37.50	24	■	■			■
DP110HD	W/Y	110	280	1:1	40	46	25	58	14.50	42.64	26	■	■			■
DP110T	W/Y	110	280	1:1	34	52	32	48	15.36	32.23	22	■	■			■
DP120S	W/Y	120	305	1:1	31	47	31	46	14.26	25.54	20	■	■			■
DP120T	W/Y	120	305	1:1	34	44	27	51	13.77	32.30	24	■	■			■
DP140T	W/Y	140	355	1:1	34	30	17	53	9.01	43.14	24	■	■			■
DP140S	Y	140	355	1:1	31	35	24	48	11.52	29.80	20	■	■			■
DP150T	W/Y	150	380	1:1	34	24	13	55	7.15	45.75	24	■	■			■
DP150S	W/Y	150	380	1:1	31	30	20	49	9.80	34.76	20	■	■			■
DP165T	W/Y	165	420	1:1	31	24	16	50	8.00	38.23	22	■	■			■

+2 – поставляется в желтом и белом цвете
 +3 – в желтом цвете не поставляется
 ■ – только белый цвет

Трафаретная сетка UNIRICH (Сингапур)

тип	цвет	номер		плетение	диаметр нити	размер открытой ячейки	открытая поверхность	толщина ткани	теоритический объем краски	вес	max рекомендуемое натяжение	115	157	158	212	230
		на см	на дюйм									45	63	62	83	91
HP100T	W/Y	100	255	1:1	40	55	30	56	16.80	38.33	34	■	■			■
HP110T	Y	110	280	1:1	34	52	32	48	15.36	32.23	28	+3	■			
HP110HD	Y	110	280	1:1	40	46	25	58	14.50	42.55	32	■	■			■
HP120S	Y	120	305	1:1	31	47	31	46	14.26	27.65	27	■	■			■
HP120T	W/Y	120	305	1:1	34	44	27	51	13.77	35.41	33	■	■			■
HP140T	W/Y	140	355	1:1	34	30	17	53	9.01	43.59	33	■	■			■
HP140S	Y	140	355	1:1	31	35	24	48	11.52	29.80	27	■	■			+3
HP150T	W/Y	150	380	1:1	34	24	13	55	7.15	47.94	33	■	■			■
HP150S	Y	150	380	1:1	31	30	20	49	9.80	34.87	27	■	■			■
HP165T	W/Y	165	420	1:1	31	24	16	50	8.00	38.23	25	■	■			■

+3 – в желтом цвете не поставляется
 ■ – только белый цвет



Трафаретная сетка SitoLux (Китай)

тип	номер	плетение	размер открытой ячейки	диаметр нити	открытая поверхность	толщина ткани	допуск по толщине	теоритический объем краски	вес
24-100PW(T)	60	1:1	316	100	57	136	11	65	81
40-80PW(T)	103	1:1	166	80	44	133	7	59	60
61-64PW(T)	155	1:1	90	64	31	101	5	30	58
72-48PW(S)	182	1:1	90	48	36	78	5	33	39
72-55PW(T)	182	1:1	85	55	30	90	5	27	51
90-48PW(T)	230	1:1	56	48	25	78	4	19	50
100-40PW(T)	255	1:1	58	40	33	63	3	21	37
110-40PW(HD)	280	1:1	48	40	27	64	3	17	40
120-31PW(S)	305	1:1	49	31	35	49	3	17	26
120-34PW(T)	305	1:1	45	34	30	55	3	16	35
120-40PW(HD)	305	1:1	37	40	20	63	3	13	44
140-34PW(T)	355	1:1	31	34	20	53	3	10	39
140-34TW(T)	355	2:1	33	34	21	56	3	12	41
150-31PW(S)	380	1:1	32	31	23	49	3	11	32
150-34PW(T)	380	1:1	23	34	13	55	3	6,5	42
165-31PW(S)	420	1:1	23	31	15	48	2	7	36

ТРАФАРЕТНЫЕ СЕТКИ SITOLUX

Очень важную роль в шелкографии играет трафаретная ткань, так как ее свойства могут влиять на качество оттиска.

Сетки SITOLUX отвечают всем профессиональным требованиям. Они способны к высокому растяжению с минимальной потерей натяжения; имеют хорошую стабильность размеров и способствуют максимально точной приводе. Качество сетки SITOLUX позволяют максимально упростить технологический процесс и сделать результат печати более предсказуемым. Окрашенные трафаретные ткани SITOLUX (желтые и оранжевые) рекомендуются для растровых работ, белые ткани для менее сложных работ.

СВОЙСТВА ТРАФАРЕТНЫХ СЕТОК SITOLUX: хорошая эластичность и стабильность, высокая прочность, долговечность при печати.

ПЛЕНКИ

ПЛЕНКИ INK JET ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЗИТИВОВ

PIGMENT INKJET FILM™

ПЛЕНКА ДЛЯ ПИГМЕНТНОЙ СТРУЙНОЙ ПЕЧАТИ

Прозрачная пленка, для водных пигментных чернил и водных чернил на основе красителя. Самый важный фактор определяющий качество при изготовлении позитивов для трафаретной печати с помощью струйного принтера – это пленка со специальным покрытием. Используйте пленку для пигментной струйной печати со стандартными пигментными чернилами. Эти пленки из прозрачного полиэстера толщи-

ной 5 милей (1 мил - 25, 4 мкм), имеют специальное покрытие Ulanо, восприимчивое к струйным чернилам, разработанное таким образом, чтобы контролировать контуры тонких линий и полутонов пигментных или чернил на основе красителей. Покрытие является водостойким, для того чтобы избежать отмарывания в условиях повышенной влажности. Пленки совместимы с принтерами, использующими чернила Epson UltraChrome Hi-Gloss® и UltraChrome (TM) K3. Для получения лучших результатов цветоделения, используйте программное обеспечение iProof PowerRip или Wasatch SoftRip.

INKJET FILM™

ПЛЕНКА ДЛЯ СТРУЙНОЙ ПЕЧАТИ, ДЛЯ ЧЕРНИЛ НА ОСНОВЕ КРАСИТЕЛЯ

Эти пленки из прозрачного полиэстера толщиной 4 мил (1 мил - 25, 4 мкм), впитывают быстросохнущие стандартные струйные чернила и контролируют контуры тонких линий и полутонов. Пленки работают со стандартными промышленными принтерами Epson Stylus Color 3000, 1520, 1280, 7600 DYE, 9600 DYE, и другими сходными струйными принтерами.

Прозрачный полиэстер с чернилоприемным покрытием	Быстрое экспонирование, в сравнении с лазерными позитивами
Покрытие с капиллярным действием	Чернила на основе красителя или пигментные немедленно впитываются и фиксируются
Правый угол с меткой	Исключена ошибка вставки пленки в принтер; расположение поверхности эмульсии спереди
Для сплавления чернил не требуется теплового воздействия	С помощью красящих головок достигается установочная регистрация рядом с изображением; веллиновые бумаги для лазерной печати растрескиваются
Пленки более долговечны чем калька	Пленки могут использоваться постоянно для изготовления новых трафаретов
Работают с чернилами на водной основе, пигментными или на основе красителя	Требуется только одна пленка
Короткое время высыхания	Даже в случае толстого слоя чернил на пленке, позитив высыхает, как только очередной лист пленки выходит из принтера
Антистатическое покрытие	Позитив равномерно движется сквозь принтер и укладывается в стопки

USA A «Letter»	22x28 см
Euro A4	21x29.7 см
USA «Legal»	22x26 см
USA B «Tabloid»	28x43 см
USA Super B «Universal»	33x46 см
Euro A3	29.7x42 см
Euro B3	35.3x50 см
Euro A2	42x59.4 см
USA C	43x56 см
	43x30.5 м
	61x30.5 м
	91x30.5 м
	112x30.5 м
	132x30.5 м



SITOLUX

Ракельные полотна SITOLUX отличаются равномерной толщиной и жесткостью; они устойчивы к агрессивному воздействию печатных красок. Поскольку ракельное полотно является фактором, влияющим на результат печати, очень важно учитывать особенности ракельного полотна при выборе для печати.

- Ракельное полотно SITOLUX тип S - универсальные полиуретановые ракели, стойкие к сольвентам и истиранию. Применяются для различных типов трафаретной печати. Тип S предназначен для универсальной графической печати, печати по текстилю, для автоматических и ручных станков.
- Ракельное полотно SITOLUX тип T - трехслойные ракели. Тип T предназначен для использования на скоростных автоматических станках.

Трехслойные ракели имеют жесткий 90ShA средний слой, и предназначены для печати сложных растровых работ.



FIMOR

SERILOR®SR1, SERILOR®SR2 & SERILOR®SR3 – универсальные ракельные полотна, имеющие цветовую кодировку жесткости, различного профиля, одно-, двух-, и трехслойные.

- ERILOR®SR – универсальные полиуретановые ракельные полотна, сочетающие хорошую химическую стойкость и стойкость к истиранию. Ракели специально были раз-

работаны для широкого спектра применений в трафаретной печати. Промышленный стандарт S1 – универсальный тип ракеля. Ваш идеальный выбор для некритического по абразивности применения или при использовании обычных трафаретных красок.

Ракельные полотна SERILOR®SR изготовлены с применением центрифугирования для устранения пузырьков и раковин, а также для придания материалу максимальной однородности, даже во внутренней части, после заточки ракеля. Процесс отливки находится под компьютерным контролем, что гарантирует стабильность качества каждой партии.

Каждое ракельное полотно SERILOR®SR проходит контроль качества.

ПРЕИМУЩЕСТВА: хорошая химическая стойкость, хорошая стойкость к истиранию, высокая стойкость к условиям окружающей среды (температура, влажность), легко затачиваются индивидуальная упаковка защищает от света и пыли, индивидуальная маркировка партии и типа, совместимых красок на ракельном полотне, цветовая кодировка для легкой идентификации жесткости.

ПРИМЕНЕНИЕ: универсальный, для графических работ, для текстильной печати, для ручных и автоматических станков.

- SERILOR®SR1 однослойный стандартные типы жесткости: мягкий красный 65shA; средний зеленый/белый 75shA; жесткий синий 85shA.
- SERILOR®SR2 двухслойный стандартные типы жесткости: средний зеленый/белый/75/90shA;
- SERILOR®SR3 трехслойный стандартные комбинации жесткости: мягкий красный/белый/красный 65/90/65 shA; средний зеленый/белый/зеленый 75/90/75 shA;

Рекомендуется для использования на скоростных автоматических станках, SERILOR®SR3 имеет 90shA жесткий центральный опорный слой, идеальный для печати тонких линий и полутоновой печати. Использование трехслойных ракелей продлевает срок их службы, помогает предотвратить растекание растровой точки, и добиваться экономии краски и других расходных материалов благодаря лучшему контролю за давлением ракеля.

ПЕЧАТНАЯ МАРКИРОВКА РАКЕЛЬНОГО ПОЛОТНА:
SERILOR®SRX;
длина x ширина x толщина (мм);
Профиль;
Жесткость (sh);
№ партии;
MADE IN FRANCE.



РАКЕЛЕДЕРЖАТЕЛИ

Ракеледержатели алюминиевые	90x20 мм 90x23 мм
Ракеледержатели деревянные	ширина 88 мм ширина 95 мм

Ракеледержатели SITOLUX: длина – 1 метр/шт.



RUSTLE

РАМЫ ТРАФАРЕТНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ

- Размер: 300 мм x 400 мм
профиль: 30 мм x 20 мм x 1.4 мм
- Размер: 400 мм x 500 мм
профиль: 30 мм x 20 мм x 1.4 мм
- Размер: 600 мм x 700 мм
профиль: 38 мм x 38 мм x 1.4 мм
- Размер: 700 мм x 800 мм
профиль: 38 мм x 38 мм x 1.4 мм
- САМОНАТЯГИВАЮЩИЕСЯ РАМЫ:
 - КУ 300
Размер: 600 мм x 600 мм
РАМЫ КУ 300 имеют аркообразную конструкцию, легко регулируются и стойки к деформации.

- РАМЫ КУ 600
Размер: 900x900 мм

РАМЫ КУ 600 значительно прочнее рам РАМЫ КУ 300 и применимы как для сит из полиэстера, так и для стальных сит.

Регулируемые рамы специально разработаны для таких функций, которые обычная фиксированная рама не может выполнять. Рама легко устанавливается, и может быть легко переустановлена, в случае непреднамеренного смещения.



Типы профилей

модель	ширина, мм	высота, мм	толщина 1, мм	толщина 2, мм	характеристики	применение
X3	100	45	2.2	2	для печати большого формата	большие рекламные компании
X4	70	40	2.2	2	для печати большого формата	большие рекламные компании
X1	40	30	3	2	аналог H2, более легкий	x-образное усиление
X2	50	35	2.5		аналог H2, более легкий	x-образное усиление
F6	38.1	38.1	3.2		тяжелая рама	производство печатных плат
F2	38	38	1.4			
F3	35	35	1.4			
H2	40	35	3	5	тяжелая рама, усиление в середине	электроника, автоматические станки
B1	40	30	3		толстый профиль	электроника
AB2	40	30	3		усиленный арочный профиль	высокоточная печать
A9	40	40	2.5			
№1	38.1	25.4	1.9		стандартный тип	электроника, графическая печать
№2	38.1	25.4	1.4		стандартный тип	электроника, графическая печать
№3	30	20	1.4		легкий тип	малоформатная печать
№4	25.4	25.4	1.4		легкий тип	малоформатная печать
№5	25.4	15	1.4		легкий тип	малоформатная печать
№6	19	19	1.4		легкий тип	малоформатная печать
№7	95	25.4				

КРАСКИ

КРАСКИ ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ

SunChemical
www.sunchemical.com

572-СЕРИЯ NC

КРАСКА ДЛЯ ПЕЧАТИ НА БУМАГЕ, КАРТОНЕ, ДЕРЕВЕ

СЕРИЯ NC572 – краска для печати на бумаге, картоне, дереве и активированном полиэтилене. Краска имеет глянцевый вид и хорошо сохнет при низкой температуре. Проста в применении и имеет слабый запах. Серия включает 20 основных цветов и триадный комплект.

РАСТВОРИТЕЛИ: при ручной печати добавляется 10-20 % растворителя, на полуавтоматической машине 15-23 % растворителя, а при печати на цилиндрической машине – 20-30 %.

СЕТКА: рекомендуются сита с размером ячеек 100-140 Т, но допустимо использовать более мелкие или крупные сита. При использовании сетки 120 Т, укрывистость составит 50-70 м²/кг, в зависимости от материала на который наносится краска.

СУШКА: при температуре 50-60 °С сушка занимает 10-20 секунд. Сушка при комнатной температуре занимает 3-10 минут.

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ: краску можно использовать для всех видов бумаги и картона, а также для полиэтилена, ДВП (древесно-волоконная плита) и дерева.

УПАКОВКА: краска поставляется в 1 кг и 5 кг банках.



586 СЕРИЯ UNIVERSAL UV

КРАСКА ДЛЯ ПЕЧАТИ НА ПЛАСТИКАХ

КРАСКИ 586-СЕРИИ предназначены для печати на большинстве типов пластиков, таких как полистирол, ПВХ, поликарбонат, акрилы, и других, а также на бумаге, гофрированном и обычном картоне. Краска обладает высоким глянцем, быстро сохнет и проста в применении.

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ: краска 586-UV-Universal используется для печати на матовом и глянцевом полистироле, ПВХ, поликарбонате, акрилах, бумаге и картоне. Для печати на полипропилене, необходимо добавить в краску 5 % катализатора 59-10300, для достижения хорошей адгезии.

СЕТКИ: рекомендуется использовать монофиламентные сетки 150-165 Т/см. Для печати растром рекомендуется использовать сита 180 Т для уменьшения расхода краски и более высокого разрешения.

РАКЕЛИ: рекомендуется использовать полиуретановые ракели средне-высокой жесткости.

РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЯЗКОСТИ: краска поставляется готовой к печати, с нормальной вязкостью. Если же есть необходимость, краску можно разбавить разбавителем 59-10720 в количестве не более 10 %.

СУШКА: при использовании сита 165 Т и ламп мощностью 80 W/см скорость сушки составляет 20-30 м/мин. Использование более тонких сит ускоряет процесс сушки.

УПАКОВКА: краска поставляется в 1 кг и 5 кг банках.

PASSAD AQ-51

КРАСКА ДЛЯ ПЕЧАТИ НА КАРТОНЕ И ПОЛИЭТИЛЕНЕ

PASSAD AQ-51 – краска на водной основе, которая не содержит сольвентов ароматического ряда и алифатических сольвентов, свинцовых или хромосодержащих пигментов. Краска предназначена для печати на картоне, гофрированном картоне и полиэтилене. При печати на полиэтилене возможно потребуются отвердители, особенно если печатаются наклейки на транспорт и необходима дополнительная стойкость к мойке. Хорошие результаты дает печать на водостойкой бумаге плотностью 120 г/м²

РАСТВОРИТЕЛИ: краски поставляются готовыми к печати. Если необходимо, можно разба-

вить водой. Перед печатью краску следует хорошо перемешать.

ПЕЧАТЬ: сетка 120-140 Т.

Фантомы сольвентных красок должны быть удалены. Не использовать ретушь, пользоваться только эмульсией. Угол заточки ракеля 75-80°. Твердость ракеля 75 по Шору. Скорость печати приблизительно равна скорости печати сольвентными красками. Во время перерывов в печати нанести на сито смесь воды с мылом (1:5). При коротких перерывах нанести на сито краску. Не оставлять краску на сите на ночь, промыть в моечной машине или в ручной мойке.

СУШКА: PASSAD AQ-51 является быстросохнущей краской температуру в сушке следует понизить до 30 °С. При печати на скоростных цилиндрических машинах и при более чем

одном слое краски, а также при двухсторонней печати рекомендуемая температура 50°C.

УПАКОВКА: краска поставляется в 1 кг и 5 кг банках.



590-СЕРИЯ BRILLAX

КРАСКА ДЛЯ ПЕЧАТИ НА ПВХ

Глянцевая краска для печати на ПВХ, самоклеющейся пленке, поликарбонате и акрилах, отличается высокой укрывистостью и химической устойчивостью к спиртам и бензину, высокой оптической плотностью. Серия включает триадный комплект и базовые цвета для смешивания потребительских оттенков.

РАСТВОРИТЕЛИ: при машинной печати в краску добавляется 15-30 % растворителя. При работе на ручных станках используется 15-

20 % замедлителя, чтобы предотвратить высыхание краски.

СУШКА: серия Brillax легко сохнет в печи. Высыхание при комнатной температуре занимает примерно 5-10 минут.

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ: 590 серия специально разработана для жесткого и гибкого ПВХ, акрила и поликарбоната. Но можно также рекомендовать эту краску для полиэтилена, ABS и SAN.

СЕТКА: обычно используется сетки от 90 Т до 120 Т. При использовании сетки 100 Т, укрывистость составляет 45 м²/кг.

УПАКОВКА: краска поставляется в 1 кг и 5 кг банках.

MULTISTAR MLS UV

КРАСКИ ДЛЯ ПЕЧАТИ НА БУМАГЕ, КАРТОНЕ, ПВХ, ПОЛИСТИРОЛЕ

Экономичные и быстросохнущие UV краски, обладающие хорошей адгезией на большинстве известных материалов.

Эти краски применимы для печати на бумаге, картонах, пластичных и твердых ПВХ, на полистироле. MULTISTAR MLS краски обладают средней стойкостью к свету и подходят для короткого или среднего по сроку, наружного размещения с более низкими требованиями к светостойкости.

ХАРАКТЕРИСТИКИ MULTISTAR MLS: высокореактивные трафаретные краски УФ-отверждения. После УФ-полимеризации они образуют матовую, не липкую красочную пленку, с хорошей стойкостью к абразивам. В противовес многим другим УФ-краскам, легкое охрупчивание возникает только при печати на тонких пластинах твердого ПВХ или ПВХ пленках, таким образом, MULTISTAR MLS может использоваться для печати на более тонких материалах.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА: как уже отмечалось, краски MULTISTAR MLS поставляются как готовые к печати средневязкие краски, и могут использоваться прямо из банки. Если по каким-либо причинам требуется модифи-

кация краски, имеются универсальные вспомогательные агенты/присадки для УФ-красок. **СУШКА:** трафаретные краски MULTISTAR MLS – краски УФ-отверждения и полимеризуются в стабильную и стойкую красочную пленку только под УФ-облучением подходящей длины волны (ртутные лампы высокого давления не менее 80 Ватт/см).

Краски MULTISTAR MLS высоко реактивные и будут полимеризоваться в не липкую пленку даже при более низком УФ-излучении.

Параметры спекания зависят от толщины красочного слоя, оттенка краски, вида и качества запечатываемого материала и температуры. Отпечатанная на белом материале с использованием лавсанового сита 150-31 при комнатной температуре, сушка займет приблизительно 30-40 м/мин с использованием двух радиаторов (80 W/см) в зависимости от оттенка краски. Это соответствует мощности приблизительно 150-200 мДж/см² (по измерениям УФ-интегратором Кухнаста), измерено при длине волны приблизительно 250-410 nm, точнее 365 nm.

При соблюдении условий сушки, запечатанный материал может штабелеваться или обрабатываться немедленно после печати. Как уже отмечалось, после УФ-сушки в большей степени происходит поствысыха-

ние. Таким образом, сразу стойкость к царапыванию не достаточно высокая, особенно на полистироле. Адгезию следует проверять скотчем. Хорошая стойкость к царапинам достигается через 12-24 часа, приблизительно. В экстремальных условиях УФ-краски имеют тенденцию к пересушиванию. Это может стать причиной проблем с последующей обработкой, например с многослойной печатью.

ИМПУЛЬСНАЯ СУШКА: краска MULTISTAR MLS может быть модернизирована для печати на многокрасочных линиях с импульсными сушками путем добавления 3 % присадки LAB-N 551564. Импульсного излучения будет достаточно для высыхания краски, с тем, чтобы оттиски не слипались, и была бы возможна печать следующего цвета.

В зависимости от типа машины, промежуточная сушка требует приблизительно 2-3 импульса. Однако, импульсная сушка сама по себе не приведет к получению стабильного долгосрочного, красочного слоя.

После последнего прохода следует использовать конвенционные ртутные лампы высокого давления 80 Ватт/см.

УПАКОВКА: краски MULTISTAR MLS поставляются в упаковке по 1 л.



КАРТА ЦВЕТОВ SUN CHEMICAL*

СЕРИЯ 572



572-25000 Триадный желтый



572-35000 Триадный маджента



572-45000 Триадный циан



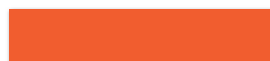
572-77100T Триадный черный



572-22300 Лимонный желтый



572-22400 Золотистый желтый



572-33300 Пурпурный



572-33400 Красный



572-33500 Вишневый



572-44300 Королевский синий



572-44400 Рефлекс синий



572-44500 Процесс синий



572-44600 Темно-синий



572-55300 Перманент зеленый



572-77100 Черный



572-99300 Белый



572-99102 Золото



572-99103 Серебро

СЕРИЯ 051



22700 Триадный желтый



33700 Триадный маджента



44700 Триадный циан



77700 Триадный черный



20000 Желтый



30000 Теплый красный



30100 Рубиновый красный



30600 Родамин красный



40000 Рефлекс синий



40100 Процесс синий



50000 Зеленый



70000 Черный



80000 Лиловый



80100 Фиолетовый



90000 Белый

СЕРИЯ 590



590-25002 Триадный желтый



590-35001 Триадный маджента



590-45000 Триадный циан



590-75000 Триадный черный



590-430 Лимонный желтый



590-450 Золотистый желтый



590-R50 Красный



590-R20 Родамин красный



590-050 Оранжевый



590-B50 Синий



590-G50 Зеленый



590-N50 Черный



590-88100 Фиолетовый



590-W50 Белый



590-99102 Золото



590-99103 Серебро

* Приведенные образцы цвета являются только примерными и могут отличаться от цветов соответствующих красок.

SA-СЕРИЯ

КРАСКА ДЛЯ ПЕЧАТИ НА МЯГКОМ ПВХ, АКРИЛАХ И БУМАГЕ

Краска на сольвентной основе, предназначена для печати на мягком ПВХ, акрилах, бумаге, картоне, дереве, нейлоне. Используется для изготовления надувных игрушек, для печати на искусственной коже, пластмассовых товарах, обуви, кепках, мячах, дорожных сумках.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ: краска глянцевая, средней скорости высыхания, хорошей укрывистости, обладает превосходными печатными свойствами, не забивает сито. Обладает высокой стойкостью при наружном размещении и хорошей пластичностью. Пригодна для печати на виниловых пленках. Превосходно подходит для печати больших форматов.

ЭМУЛЬСИИ: любые сольвентостойкие эмульсии.
СЕТКА: от 60 Т до 120 Т. При сетке размером 120 Т укрывистость составляет 35 м²/кг.

РАКЕЛИ: 65-85 дюрометров сольвентостойкие ракели.

ПЕЧАТЬ: краска разбавляется растворителем, приблизительно 10-30 % по весу в соответствии с климатическими условиями.

СУШКА: высыхание при комнатной температуре занимает примерно 10-15 минут. Допустима температурная сушка, но не выше 60 °С.

УПАКОВКА: краска поставляется в 1 кг банках.

SF-СЕРИЯ

КРАСКА ДЛЯ ПЕЧАТИ НА МЯГКОМ ABS И ПОЛИСТИРОЛЕ

Краска на сольвентной основе, предназначена для печати на мягком ABS, полистироле, поликарбонате, полиметилакрилатах, ПВХ, PMMA. Используется при изготовлении игрушек, сувенирной продукции, этикеток, электрической рекламы, стендов и дисплеев.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ: краска глянцевая, средней скорости высыхания, не повреждает запечатываемые материалы.

ЭМУЛЬСИИ: любые сольвентостойкие эмульсии.
СЕТКА: монофиламентная сетка от 80 Т до 168 Т. При сетке размером 140 Т укрывистость составляет 40 м²/кг.

РАКЕЛИ: 65-85 дюрометров сольвентостойкий ракель.

ПЕЧАТЬ: краска разбавляется растворителем, приблизительно 10-20 %.

СУШКА: серия SF высыхает путем испарения растворителя. Высыхание при комнатной температуре занимает примерно 15-20 минут. Допустима температурная сушка, но не выше 100 °С.

УПАКОВКА: краска поставляется в 1 кг банках. Возможна упаковка по 5 кг и 20 кг.

СЕРИЯ-РУ

ПЛАСТИЗОЛЬНЫЕ КРАСКИ ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ

Краски серии РУ SITOLUX – глянцевые пластизольные краски для трафаретной печати, применяются для печати на всех типах тканей, обладают высокой кроющей способностью, хорошей адгезией, низкой температурой спекания, и имеют не липкую поверхность.

Серия состоит из готовых к печати цветных красок, баз и присадок, для печати на текстильных изделиях, готовой одежде. Цвет-

ные краски используются для замешивания потребительских оттенков. Краски также пригодны для печати трансферов.

Триадный комплект красок СЕРИИ РУ подходит для создания полноцветных растровых изображений, с использованием сит до 100 Т включительно. Температура спекания: 130-150 °С (свыше 75 кВт в ИК-сушке).

● РУ-120 – прозрачная база 3D – для печати на текстильных изделиях, готовой одежде. Используется для замешивания потребительских оттенков цветов краски или в качестве подложки при печати.

3D – трехмерный эффект при высоком трафарете.

● РУ-110 – бесцветная база для печати на текстильных изделиях, готовой одежде. Используется для замешивания потребительских оттенков цветов краски или в качестве подложки при печати. Рельефная печать, эффект точки при высоком трафарете.

● РУ-100 EXTRA – прозрачная база (желеобразная) для экстра прозрачных точек, смешивания с глиттерами и эффекта высокого трафарета, при печати в один проход. Для цветной печати, смешать с цветными красками серии РУ.

RP-СЕРИЯ

ДЛЯ ПЕЧАТИ НА РЕЗИНЕ, ЭТИЛЕН-ВИНИЛ АЦЕТАТЕ И ТРР

Краска на сольвентной основе, предназначена для печати на резине, этилен-винил ацетате и ТРР. Используется для изготовления надувных шаров, обуви.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ: краска глянцевая, средней скорости высыхания, хорошей

укривистости, обладает превосходными печатными свойствами. Обладает хорошей пластичностью и вытягивается до 300-500 %.

ЭМУЛЬСИИ: любые сольвентостойкие эмульсии.
СЕТКА: монофиламентная сетка от 60 Т до 120 Т. При сетке размером 120 Т укрывистость составляет 35 м²/кг.

РАКЕЛИ: 65-85 дюрометров сольвентостойкие ракели.

ПЕЧАТЬ: краска разбавляется растворителем,

приблизительно 10-20 %.

СУШКА: серия RP высыхает путем испарения растворителя. Высыхание при комнатной температуре занимает примерно 10-25 минут. Допустима температурная сушка, но не выше 60 °С.

УПАКОВКА: краска поставляется в 1 кг банках.

SNC-СЕРИЯ

КРАСКА ДЛЯ ПЕЧАТИ НА НЕЙЛОНЕ

Краска на сольвентной основе, предназначена для печати на нейлоне, особенно на водостойком нейлоне. Используется для изготовления плащей, зонтов, сумок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ: краска высоко глянцевая, средней скорости высыхания, хоро-

шей укривистости, обладает превосходными печатными свойствами. Обладает высокой адгезией к водостойкому нейлону.

ЭМУЛЬСИИ: любые сольвентостойкие эмульсии.

СЕТКА: от 60 Т до 120 Т. При использовании сетки 80 Т укрывистость составляет 30 м²/кг.

РАКЕЛИ: 65-85 дюрометров сольвентостойкие ракели.

ПЕЧАТЬ: краска разбавляется растворителем,

приблизительно 10-20 %.

СУШКА: серия SNC высыхает путем испарения растворителя. Высыхание при комнатной температуре занимает примерно 10-20 минут. Допустима температурная сушка, но не выше 100 °С.

УПАКОВКА: краска поставляется в 1 кг банках.

РЕТ-СЕРИЯ

ГЛЯНЦЕВАЯ КРАСКА ДЛЯ ПЭТ

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ПЭТ, полиэтилен, полипропилен (активированный).

ПРИМЕНЕНИЕ: бутылки ПЭТ, мембранные ключатели, этикетки, и т. п.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ: глянцевая краска с гладкой поверхностью, отличная адгезия на ПЭТ.

СЕТКИ: монофиламентная сетка, 60-140 Т.

РАКЕЛЬ: 65-85 дюрометров, сольвентостойкий.

СУШКА: конвекционная сушка горячим воздухом при температуре ниже 60 °С.

УПАКОВКА: краска поставляется в 1 кг банках.

SO-СЕРИЯ (LOTTERY)

ДЛЯ ПЕЧАТИ НА ЛАМИНИРОВАННЫХ КАРТОЧКАХ

Краска на сольвентной основе, предназначена для печати на ламинированных лотерейных билетах, карточках и т. п. Применяется для изготовления телефонных карт, защищенных этикеток, лотерейных билетов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ: краска обладает превосходной оптической плотностью, легко соскабливается.

ЭМУЛЬСИИ: любые сольвентостойкие эмульсии.
СЕТКА: от 100 Т до 168 Т. При сетке размером 100 Т укрывистость составляет 30 м²/кг.

РАКЕЛИ: 65-85 дюймов диаметров сольвентостойкие ракели.

ПЕЧАТЬ: краска разбавляется растворителем, приблизительно 10-20 % по весу.

СУШКА: серия LOTTERY высыхает путем испарения растворителя. Высыхание при комнатной температуре занимает примерно 10-25 минут. Допустима температурная сушка, но не выше 60 °С.

УПАКОВКА: краска поставляется в 1 кг банках.

PPF-СЕРИЯ

КРАСКА ДЛЯ ПЕЧАТИ НА ПОЛИЭТИЛЕНЕ И ПОЛИПРОПИЛЕНЕ

Краска на сольвентной основе, предназначена для печати на полиэтилене и полипропилене. Используется для изготовления изделий из полипропилена и упаковочных материалов. Краска глянцевая, средней скорости высыхания, обладает превосходной адгезией к полиэтилену и полипропилену.

ЭМУЛЬСИИ: любые сольвентостойкие эмульсии.
СЕТКА: обычно используется моноволоконная сетка размером от 80 Т до 140 Т. При сетке размером 120 Т укрывистость составляет 40 м²/кг.

РАКЕЛИ: 65-85 дюймов диаметров сольвентостойкие ракели, например полиуретановые.

ПЕЧАТЬ: краска разбавляется растворителем, приблизительно 10-20 % по весу в соответствии с климатическими условиями.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ РАЗБАВИТЕЛИ: РР быстрый растворитель, РР средний растворитель, РР медлен-

ный растворитель, 783 (медленный), 718 (циклохенон) средний, 719 (быстрый).

СУШКА: полное высыхание занимает 3 часа. Допустима температурная сушка не выше 100°С.

СМЫВКА: используется любой органический очиститель трафаретов.

W – СЕРИЯ

КРАСКА ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛИЮ

W-61B БЕЛАЯ ПАСТА

ПРИМЕНЕНИЕ: 100 % х/б, хлопок/терилен (ПЭТ) смешанные ткани, камуфляжные ткани, лайкра и т. д.

ХАРАКТЕРИСТИКИ: высококроющие белила. Хорошая адгезия. Легко смывается с сита. Хорошие печатные свойства, не залипают на сите. Стойкая к запечатыванию.

ХАРАКТЕРИСТИКИ: хорошая адгезия. Легко смывается с сита. Хорошие печатные свойства.

W-2000B ПРОЗРАЧНАЯ ПАСТА

ПРИМЕНЕНИЕ: 100 % х/б, хлопок/терилен (ПЭТ) смешанные ткани.

ХАРАКТЕРИСТИКИ: высокоплотные белила с отличной кроющей способностью. Не подходит для печати по эластичным тканям. Хорошая адгезия к х/б тканям и стойкость к обычной стирке.

W-200B ПРОЗРАЧНАЯ ПАСТА

ПРИМЕНЕНИЕ: 100 % х/б, хлопок/терилен (ПЭТ) смешанные ткани.

ХАРАКТЕРИСТИКИ: Не подходит для печати по эластичным тканям. Хорошая адгезия к х/б

тканям со стандартной водостойкостью.

ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ БЕЛИЛ И ПРОЗРАЧНОЙ ПАСТЫ: для печати по светлым цветам 6:4 or 5:5. Для печати темных цветов 4:6 or 3:7

ПРИСАДКИ: вода может добавляться в краску как разбавитель (не более 5 % по весу).

ПИГМЕНТЫ: не более 8 % по весу

СЕТКИ: 400Т – 480Т

ПЕЧАТЬ: установить печатный зазор 3 мм – 5 мм (дистанция между трафаретом и поверхностью запечатываемого материала).

СУШКА: 24 часа естественного высыхания, или 2-3 минут нагрева до 150 °С.

GP-СЕРИЯ

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ГЛЯНЦЕВЫЕ КРАСКИ ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО СТЕКЛУ И МЕТАЛЛАМ

Краски СЕРИИ-GP производятся из модифицированных смол, обладают превосходной адгезией к металлам, стеклу и отверждаются с помощью агента-отвердителя.

ПРИМЕНЕНИЕ:

а) Жесть, сталь, феррохром, алюминий и другие металлы

б) Все типы технологического стекла, цветное стекло, и другие типы стекла

в) Все типы активированного жесткого полиэтилена (например, возвратные ящики для прохладительных напитков и пива)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА: высокоглянцевая, превосходная адгезия, стойкая к бутанону при полном высыхании при температуре 160 °С. Растворитель используется с этой краской – легкий сольвент.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Вязкость: 120+ 35P (VT-240)

Содержание твердого вещества: 70-80 %

Разбавитель: GP-03

АГЕНТ-ОТВЕРДИТЕЛЬ:

а) Обжиг или сушка испарением сольвента:

(1) Присадка: GP-агент-отвердитель;

(2) Температура: 110-160С;

(3) Время сушки: 15-25 минут.

б) Высыхание (при нормальных условиях):

(1) GP-присадка для высыхания испарением;

(2) Время полного высыхания: 48-72 часа

ПРИМЕНЕНИЕ:

(1) Пропорции разбавления (краски для обжига: на 100 частей краски + (15-20 частей) GP-агент-отвердитель + (15-20 частей) разбавителя.

(2) Пропорции разбавления краски для высыхания испарением: на 100 частей краски + (15-20 частей) GP-присадка для высыхания испарением + (15-20 частей) разбавителя.

СПОСОБЫ ОТВЕРЖДЕНИЯ: сушка обжигом или выпариванием сольвента;

(1) Самовысыхание: высыхание поверхности 25-35 минут

(2) Полное высыхание: 48-72 часа

(3) Высыхание обжигом: 110С, 25 минут/160С, 15 минут.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ: трафаретная печать (шелкография) – ручная или автоматическая.

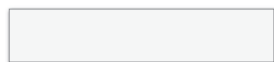
очистка ТРАФАРЕТА: кетон/вода или 007 агент-очиститель.

СЕТКИ: без добавления глиттеров – 150-250 с добавлением глиттеров: 100-120.



КАРТА ЦВЕТОВ SITOLUX*

СЕРИЯ PУ



PУ-100 Экстра прозрачная база



PУ-012 Белый



PУ-051 Черный



PУ-035 Оранжевый



PУ-021 Глубокий желтый



PУ-026 Лимонный желтый



PУ-023 Оригинальный желтый



PУ-031 Ярко-красный



PУ-032 Темно-красный



PУ-034 Бронзовый красный



PУ-091 Бледно-золотой



PУ-048 Изумрудный синий



PУ-030 Глубокий красный



PУ-041 Фиолетовый



PУ-043 Оригинальный синий



PУ-061 Зеленый



PУ-044 Ультрамарин



PУ-038 Фуксия



PУ-3209 Искрящийся розовый



PУ-081 Серебро



PУ-110 Прозрачная база, 3D круглый эффект



PУ-120 Прозрачная база, 3D прямоугольный эффект



PУ-092 Насыщенный золотой



PУ-037 Искрящееся золото



PУ-017 Искрящееся серебро



PУ-4008 Радужный искрящийся

Флюоресцентные



PУ-131 Флюоресцентный желтый



PУ-134 Флюоресцентный оранжевый



PУ-135 Флюоресцентный маджента



PУ-140 Флюоресцентный зеленый



PУ-148 Флюоресцентный синий

Триадный комплект



PУ-Y800 Триадный желтый



PУ-R800 Триадный маджента



PУ-B800 Триадный циан



PУ-K800 Триадный черный

Наименование	Запечатываемые материалы	Описание продукта	Техническая информация
SITOLUX UVA-GLOSS VARNISH глянцевый УФ-лак	Фольга и фольгированная бумага	конечный продукт: упаковочные материалы, печатные издания информация о продукте: жидкое ламинирование, высокоглянцевый эффект, превосходная адгезия и пластичность UVA-110 - более низкая цена, UVA-120 - непревзойденный глянец, UVA-160 - наилучшая пластичность упаковка: 1 кг	СЕТКА: моноволоконные сетки, 100 T-168 T ТРАФАРЕТ: сольвентостойкие эмульсии СУШКА: УФ-сушка, менее 4-6 секунд при мощности до 7.2 KW ПРИСАДКИ, КАТАЛИЗАТОРЫ: UV-разбавитель, UV-отвердитель
SITOLUX UVA-GLOSS VARNISH FOR PLASTIC FILM глянцевый УФ-лак для пластика	Для печати на фольге, двухосноориентированном полипропилене (BOPP), полиметилметакрилате (PMMA), ABS, ПВХ, поликарбонате, полистироле, ПЭТ	ПРИМЕНЕНИЕ: упаковочные материалы, оформление печатных изданий информация о продукте: высокоглянцевый лак, с превосходной адгезией и пластичностью упаковка: по 1 кг	СЕТКА: монофиламентные сетки, 140 T-168 T ТРАФАРЕТ: сольвентостойкие эмульсии. СУШКА: УФ-сушка, до 6 секунд при мощности до 7.2 KW ПРИСАДКИ, КАТАЛИЗАТОРЫ: модификатор вязкости
SITOLUX UVA - MATT VARNISH матовый УФ-лак	фольга, медная фольгированная бумага и картон	конечный продукт: упаковочные материалы, календари, печатные издания информация о продукте: характерный матовый эффект, превосходная адгезия и пластичность кроющая способность: полупрозрачный упаковка: 1 кг	СЕТКА: монофиламентные сетки, 140 T-168 T ТРАФАРЕТ: сольвентостойкие эмульсии СУШКА: УФ-сушка, 4-6 секунд при мощности до 7.2 KW ПРИСАДКИ, КАТАЛИЗАТОРЫ: УФ-разбавитель, УФ-отвердитель
SITOLUX UVA - ABRASIVE VARNISH абразивный УФ-лак	Фольга, ПВХ	конечный продукт: упаковочные материалы, печатные издания информация о продукте: характерный песочный эффект, превосходная адгезия, высокая износостойкость. Существуют градации песочного эффекта от 1 до 8 кроющая способность: полупрозрачный упаковка: 1 кг	СЕТКА: монофиламентные сетки, 40 T-168 T ТРАФАРЕТ: сольвентостойкие эмульсии СУШКА: УФ-сушка, 4-6 секунд при мощности до 7.2 KW ПРИСАДКИ, КАТАЛИЗАТОРЫ: UVA-разбавитель
SITOLUX UVA - ICY VARNISH УФ-лак - «ЛЕДЯНОЙ»	Фольга	конечный продукт: упаковочные материалы, печатные издания информация о продукте: характерный ледяной эффект, блестящий и искрящийся кроющая способность: высокопрозрачный упаковка: 1 кг	СЕТКА: моноволоконные сетки, 40 T-80 T ТРАФАРЕТ: сольвентостойкие эмульсии. СУШКА: УФ-сушка, 30-50 секунд при мощности до 21.6 KW
SITOLUX UVA - BUBBLE VARNISH УФ-лак - «пузырьковый»	Фольга	конечный продукт: упаковочные материалы, печатные издания информация о продукте: характерный пузырьковый эффект кроющая способность: прозрачный на 90% упаковка: 1 кг	СЕТКА: моноволоконные сетки, 60 T-140 T ТРАФАРЕТ: сольвентостойкие эмульсии. СУШКА: УФ-сушка, 4-6 секунд при мощности до 7.2 KW ПРИСАДКИ, КАТАЛИЗАТОРЫ: UVA-разбавитель
SITOLUX UVA - CORAL VARNISH УФ-лак - «КОРАЛЛ»	Фольга	конечный продукт: упаковочные материалы, печатные издания информация о продукте: характерный коралловый эффект кроющая способность: прозрачный на 90 % упаковка: 1 кг	СЕТКА: Моноволокonné сетки, 100T-140T. ТРАФАРЕТ: Сольвентостойкие эмульсии. СУШКА: УФ-сушка, 4-6 секунд при мощности до 7.2KW.
SITOLUX UVA - WRINKLE VARNISH УФ-лак - «МЯТЫЙ»	Фольга и фольгированная бумага	конечный продукт: упаковочные материалы, печатные издания информация о продукте: характерный мятый, морщинистый эффект Текстура достигается специально подготовленным трафаретом кроющая способность: полупрозрачный упаковка: 1 кг	СЕТКА: моноволоконные сетки, 40 T-60 T. ТРАФАРЕТ: сольвентостойкие эмульсии СУШКА: Шаг 1: профессиональной машиной для морщинистого эффекта, менее 2 сек. при 120 W Шаг 2: УФ-сушка, менее 4-6 секунд при мощности до 7.2 KW
SITOLUX UVA - CRYSTAL VARNISH УФ-лак - «КРИСТАЛЛ»	Фольга и фольгированная бумага, пленки	конечный продукт: упаковочные материалы, печатные издания информация о продукте: характерный чистый прозрачный эффект, высокая пластичность и искристость кроющая способность: прозрачность 95 % упаковка: 1 кг	СЕТКА: моноволоконные сетки, 16T-32 T ТРАФАРЕТ: сольвентостойкие эмульсии. СУШКА: УФ-сушка, менее 4-6 секунд при мощности до 7.2 KW. ПРИСАДКИ, КАТАЛИЗАТОРЫ: UVA-разбавитель
SITOLUX UVA-REFRACTIVE INK РЕФРАКЦИОННЫЙ УФ-ЛАК	Фольга	ПРИМЕНЕНИЕ: упаковочные материалы, оформление печатных изданий. информация о продукте: рефракционный эффект, искрящаяся, переливающаяся поверхность упаковка: по 1 кг	СЕТКА: монофиламентные сетки, 140T-168 T ТРАФАРЕТ: сольвентостойкие эмульсии СУШКА: УФ-сушка, до 5 секунд при мощности до 7.2 KW ПРИСАДКИ, КАТАЛИЗАТОРЫ: модификатор вязкости
SUN CHEMICAL SUVO 6631 УФ-лак высокоглянцевый	Поверхность трафаретный красок по пластикам, Поверхность офсетных красок по бумаге и картону	ПРИМЕНЕНИЕ: реклама, оформление мест продаж, плакаты, этикетки, дисплеи, картонные коробки упаковка: 5кг	СЕТКА: 140~180/см ЭМУЛЬСИИ: прямые, непрямые, капиллярные пленки СУШКА: ~40 м/мин., используя две лампы в 80 W/см
SUN CHEMICAL VERNICE 20 УФ - лак кроющий глянец	бумага и картон, сольвентные краски, трафаретные краски на водной основе, УФ-трафаретные краски для бумаги и картона, многие офсетные краски обработанные OPP ламинаты	ПРИМЕНЕНИЕ: реклама, оформление мест продаж, плакаты, этикетки, дисплеи, картонные коробки упаковка: 5кг	СЕТКА: 150~180/см ЭМУЛЬСИИ: прямые, непрямые, капиллярные пленки СУШКА: ~30 м/мин., используя одну лампу в 80 W/см

КРАСКИ

КРАСКИ ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ

EXTRAFLEX XFE

ПЛАСТИЗОЛЬНЫЕ КРАСКИ

Пластизольные краски EXTRAFLEX XFE – краски для трафаретной печати, применяются для печати на всех типах тканей, не содержат фталатов.

Качество красок серии EXTRAFLEX XFE гарантирует слабую миграцию пигментов на окрашенных синтетических тканях.

Серия состоит из готовых к печати цветных красок, баз и присадок.

Цветные краски XFE идеально подходят для печати «мокрым-по-мокрому», однако при печати на лайкре рекомендуется пользоваться промежуточной сушкой.

Краски также пригодны для печати горячих и холодных трансферов.



Все цветные краски EXTRAFLEX XFE сочетают в себе оптимальные характеристики укрывистости и наилучшие печатные свойства (при использовании сеток до 120 Т) и пригодны для прямой печати на всех типах тканей. Триадный комплект красок серии

EXTRAFLEX подходит для создания полноцветных растровых изображений, с использованием сет до 120 Т включительно.

БЕЛИЛА ДЛЯ ПЕЧАТИ НА ТЕМНО-ОКРАШЕННЫХ ТКАНЯХ

- LHE 0011 SUPER WHITE – высококроющие белила для печати на темно-окрашенных тканях.
- HPE 0011 FLASH WHITE – быстросохнущие белила для печати с использованием промежуточной сушки.

жуточной сушки. Подходят также как подложка для нанесения на них цветных красок EXTRAFLEX специально для темно-окрашенных тканей.

- LHE 0011/B BRIGHT WHITE – оптические и высококроющие белила для печати на темно-окрашенных тканях.

- TE 0011 TRANSFER WHITE – специальные белила для использования в печати трансферов.
- LBE 0011 LOWEST BLEED SUPER WHITE – супер кроющие белила, специально разработанные для блокирования миграции цветных пигментов на синтетических тканях.

БАЗЫ ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЭФФЕКТОВ

- XBE 99A002 EXTRAFLEX CUTTING BASE – разбавляющая прозрачная база. Применяется для реализации специальных эффектов с использованием густых и ярких цветных красок, а также для замешивания специальных потребительских оттенков цвета. Поскольку данная база обладает исключительной эластичностью, она идеально подходит для печати на лайкре, где требуется

максимальная адгезия.

- XGE 00A007 EXTRAGLASS TRANSPARENT BASE – прозрачная база, более чистая и прозрачная чем XBE 99A002. Применяется для реализации специальных эффектов с использованием густых и ярких цветных красок, а также для замешивания специальных потребительских оттенков цвета. Поскольку данная база обладает исключительной эластичностью, она идеально подходит для печати на лайкре, где требуется максимальная адгезия.

- XLE 99A003 EXTRALAMIN STRONG BASE и XLE 99A004 EXTRALAMIN STRONG BASE – две адгезивные базы, применяемые для реализации печати металлом, с последующим трансфером металлической фольги.
- HOE 99A001 WET ON WET BASE – разбавляющая база для печати красками «мокрым-по-мокрому».
- XBE 99A045 PHOSPHORESCENT BASE – полу прозрачная база для печати на светлоокрашенных тканях или для запечатки по импульсным белилам.

ПРИСАДКИ И КЛЕИ

- HOT-MELT POWDERS (термотрансферные порошки-клеи) – термотрансферные порошки, с различным размером гранул и различной температурой плавления, применяемые для увеличения стойкости к стирке прямых отпечатков и термотрансферных отпечатков, изготовленных с помощью красок EXTRAFLEX XFE.
- ADE 0009 EMULSIFIER – эмульгатор, предназначенный для смешивания со стандартными цветами, для придания краскам улучшенных печатных свойств.
- PC 0009 POWDER THICKNER (порошковый загуститель) и PC 0226 LIQUID THICKNER (жидкий загуститель) – для загустевания красок EXTRAFLEX XFE до твердого состояния, для создания

эффектов, типа чеканки или рельефа, или для исправления вязкости краски по вашему выбору.

- PC 0221 HIGH FAST HF – катализатор, применяемый для придания отпечаткам большей стойкости к стиранию и «варке» джинсовых тканей.
- HPE 0358 FLASH ADDITIVE – импульсная присадка, применяемая для сокращения времени промежуточной сушки, и для сокращения общего времени сушки.
- SV 0051 SHINING REDUCER – разбавитель, для придания краске текучести, и для приготовления специальных потребительских оттенков цветов, сохраняя оптимальным эффект прозрачности и яркости.
- SV 0052 STANDARD REDUCER – разбавитель, для придания краске текучести, и для приготовления специальных потребительских оттенков цветов.
- SV 0012 STRONG REDUCER – разбавитель, для придания практически твердой краске текучести, без добавления слишком большого количества жидкости.
- EXE 99A001 EXAPLAST BASE – база, для печати стандартными красками и получения отпечатков с «puff» эффектом («вздутие»).



КАРТА ЦВЕТОВ ETS*

СЕРИЯ EXTRAFLEX

Стандартные цвета



XFE 1088 Лимонный желтый



XFE 1366 Золотистый желтый



XFE 1511 Оранжевый



XFE 0179 Пурпурный



XFE 1866 Красный



XFE 1877 Темно-красный



XFE 0240 Фуксия



XFE 2685 Фиолетовый



XFE 0299 Голубой



XFE 0286 Синий



XFE 0072 Ультрамарин



XFE 0281 Синий морской



XFE 0355 Ярко-зеленый



XFE 3415 Зеленый



XFE 0010 Черный

Триадный комплект



XFE PROCESS/Y
Триадный желтый



XFE PROCESS/M
Триадный маджента



XFE PROCESS/C
Триадный циан

Флюоресцентные



XFE 01A007
Флюоресцентный желтый



XFE 03A002
Флюоресцентный оранжевый



XFE 09A002
Флюоресцентный маджента



XFE 02A005
Флюоресцентный красный



XFE 02A002
Флюоресцентный зеленый

Металлики и глиттеры



XFE 0877 Серебро



XGE 0070 Искрящийся радужный



XFE 0874 Искрящееся золото



XFE 0873 Золото



XGE 0878
Искрящееся серебро

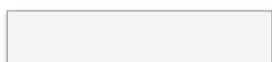


XGE 0874
Искрящееся золото



XFE 0878
Искрящееся серебро

Белила



LHE-NPE-TE 0011 Белый



LHE 0011/B Снежный белый



XBE 99A045
Флюоресцентная база

* Приведенные образцы цвета являются только примерными и могут отличаться от цветов соответствующих красок.

SITOLUX - СЕРИЯ YGH

СТОЙКАЯ К СПИРТАМ ТАМПОННАЯ КРАСКА ДЛЯ ПЛАСТИКА

ХАРАКТЕРИСТИКИ: высокоглянцевая сольвентная краска для печати на жестком ПВХ, акриле, ABS. Стойкая к спирту, жирам, бензину.

ПРИМЕНЕНИЕ: Краска применяется для декорирования игрушек, подарков, электронной продукции, подходит для печати на материалах не стойких к сольвентам.

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ: жесткий ПВХ, Акрил, ABS, полистирол, дерево и бумага.

КОНЕЧНЫЕ ПРОДУКТЫ: игрушки, CD, печатные платы, шкалы приборов.

ВНЕШНИЙ ВИД: высокоглянцевая, стойкая к истиранию, высокотвердая, гладкая, хорошая укрывная способность.

РАЗБАВИТЕЛИ: YB-001 быстрый растворитель/YB-002 специальный медленный растворитель

тель. Очистить поверхность запечатываемого материала до печати с помощью YB-101 и YB-102. Для ровного эффекта при печати можно добавить 3-10 % EF-301 Slow Agent – агент-замедлитель. Если необходима дополнительная адгезия, можно добавить 2-3% YB-90 Adhesion Promoter – усилитель адгезии. Если нужен густой эффект при печати, можно добавить YB-103 разбавитель. Для усиления стойкости к истиранию, можно добавить EF-105 и EF-305.

ХАРАКТЕРИСТИКИ: высокоглянцевая, подходит для печати на активированном и неактивированном полиэтилене и полипропилене. Обладает отличной адгезией.

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ: активированный PE и PP.

ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ: бочки, полипропиленовые стаканы, корпуса электроники, плафоны ламп.

ВНЕШНИЙ ВИД: высокоглянцевая, не ссапываемая, высокотвердая, гладкая, хорошая укрывная способность.

СУШКА: поверхность – 5-10мин

ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ: – 1 час

ПРИМЕНЕНИЕ: Разбавители: YP-001 быстрый разбавитель/YP-003 средний разбавитель/YP-002 специальный медленный разбавитель. Очистить поверхность запечатываемого материала до печати с помощью YB-101 и YB-102. Для ровного эффекта при печати, можно добавить 3-10% EP-301 Slow Agent – агента-замедлителя. При плохой адгезии, можно активировать поверхность материала. Если нужен густой эффект при печати, можно добавить YB-103 разбавитель. Для усиления стойкости к истиранию, можно добавить EF-105 и EF-305. Уделите больше внимания поверхности адгезии различных материалов.

Проверьте качество адгезии после полного высыхания пробного отпечатка, через 24 часа после печати.

SITOLUX СЕРИЯ YGF

НЕКОРРОДИРУЮЩАЯ ТАМПОННАЯ КРАСКА ДЛЯ ПЛАСТИКОВ

ХАРАКТЕРИСТИКИ: высокоглянцевая, применяемая для печати на твердом ПВХ, акрилах, ABS материалах. Сохнет на воздухе, слабо пахнущая, безопасная для окружающей среды краска.

ПРИМЕНЯЕТСЯ: для декорирования таких продуктов как игрушки, подарки, электронные товары. Может применяться для печати на материалах не обладающих стой-

костью к растворителям.

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ: твердый ПВХ, Акрилы, ABS материалы, полистирол, дерево и бумага.Г

ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ: игрушки, CD, таблички и т. д.

ВНЕШНИЙ ВИД ОТТИСКА: высоко глянцевого, стойкий к царапанью, высоко твердый, гладкий. Имеет хорошую покрывную способность.

СУШКА: поверхность – 5-10мин

ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ: – 1 час

РАЗБАВИТЕЛИ: YF-001 быстрый растворитель/YF-003 средний/YF-002. Специальный медленный растворитель.

Поверхность запечатываемого материала необходимо очистить перед использованием, для очистки можно использовать YB-101 и YB-102. Для более гладкой печати, можно использовать 3-10 % EF-301 – замедляющего агента. Можно использовать 2-3% YB-90 усилителя адгезии. Если нужен толстый эффект при печати, можно использовать YB-103 разбавитель. Использовать EF-105 и EF-305 для усиления стойкости к истиранию. Всегда тестируйте материалы до начала печати.

SITOLUX СЕРИЯ HAC

ТАМПОННАЯ КРАСКА НА ОСНОВЕ СМОЛЫ ДЛЯ ПЕЧАТИ НА ОРГСТЕКЛЕ, ПОЛИКАРБОНАТЕ, ПВХ

ТИП КРАСКИ: краска на основе гарпиуса (смолы)

ПРИМЕНЕНИЕ: настоящая краска применяется для печати на органическом стекле, поликарбонате, ПВХ, и т. д.

ВНЕШНИЙ ВИД: полуглянцевая

СВОЙСТВА: гладкая, стойкая к истиранию.

УСЛОВИЯ СУШКИ: Нормальная температура или высокотемпературная сушка

ВЫСЫХАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ: Нормальная температура (20 °C) - 40 минут

ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ: температура (60 °C) - 60 минут или нормальная температура – 2 дня.

ПРИМЕНЕНИЕ ДОБАВОК: краска: отвердитель - 10:1.

РАЗБАВИТЕЛЬ: 783 slow dry thinner (медленный растворитель) или A-800 Специальный медленный растворитель. После вскрытия банки, краску полностью использовать. Тестирование до начала печати.

SITOLUX - СЕРИЯ UV-K

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ КРАСКА ДЛЯ ТАМПОННОЙ И ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ ПО ПЛАСТИКАМ

СЕРИЯ UV-K сочетает в себе отличную стойкость к истиранию и хорошую адгезию. Краска после высыхания обладает стойкостью к влажности и высоким температурам.

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ: электроника с УФ и ПУ покрытием поверхности, печатные платы и таблички-указатели.

ПРИМЕНЕНИЕ: для тампонной и трафаретной печати.

ХАРАКТЕРИСТИКИ: настоящая краска изготавливается из специальных смол и растворителя и отверждается УФ-излучением. Обладает хорошей адгезией, стойкостью к сольвентам и истиранию.

ПРИМЕНЕНИЕ: добавить 5-10 % специального

отвердителя при печати. Можно добавить быстросохнущий или медленный разбавитель, в зависимости от условий на производстве.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СЕТКИ: 250-300(100-120T) mesh. Запечатываемый материал должен быть чистым.

ПРИМЕЧАНИЕ: температура отверждения: 70-80 °C, время: 30-45 min, Мощность УФ-излучения: 800-1000 mj/cm Для более тонкой печати добавить специальный разбавитель. Добавить 10-20 % разбавителя при печати. Хранить при 25 °C, избегать прямого огня и солнечного света.

СРОК ХРАНЕНИЯ: 12 месяцев.

ВНИМАНИЕ: всегда предварительно тестируйте краску до начала печати тиража.



ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ

NANO-PREMIER LEAGUE – КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ТРАФАРЕТНОГО УЧАСТКА

NANO-PRINT ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ТРАФАРЕТНЫЙ СТАНОК



NANO-PRINT - полуавтоматический трафаретный станок, с печатным полем 38 см на 51 см. Он легок в настройке и работе, это так же как включить свет или фен. Это полностью оснащенная машина, не требующая отдельного компрессора и трехфазного питания. Рабочая мощность спроектирована, для работы 24 часа в сутки, 365 дней в году, без перерыва.

Конструкция разработана с применением новейших высокотехнологичных механизмов и деталей, позволяющих снизить шумность, чтобы позволить работать как в производственных, так и в жилых зонах без сильного зашумления.

Максимальная скорость печати NANO-PRINT составляет 1000 оттисков/час, что полностью заменяет работу квалифицированного работника (если сравнивать с обычным ручным станком). Машина потребляет очень мало электрической энергии.

NANO-PRINT - это самая совершенная машина, созданная для долгой работы, не требующая сложного обслуживания и занимающая площадь в 1,1 кв.м. Она очень доступная, быстрая и приятная в работе, что очень быстро вернет вам ваши инвестиции.

NANO - UV УФ-СУШКА НАСТОЛЬНАЯ ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ



	Размер: 4"	Размер: 6"	Размер: 9"	Размер: 12"
Скорость конвейера	0-6 м/мин	0-6 м/мин	0-6 м/мин	0-6 м/мин
Мощность лампы	200 Вт/дюйм	200 Вт/дюйм	200 Вт/дюйм	200 Вт/дюйм
Сеть	~220 В/16А/1 фаза/50 Гц	~220 В/16А/1 фаза/50 Гц	~220 В/16 А/1 фаза/50 Гц	~220 В/16 А/1 фаза/50 Гц
Потребляемая мощность	0,9 кВт	1,3 кВт	1,9 кВт	2,6 кВт
Габариты (Длина x Глубина x Высота), мм	423x650x385	473x700x385	560x800x385	626x952x385

NANO SCREEN MAKER (МИНИ УЧАСТОК ТПФ) ПЯТЬ В ОДНОМ

JNano Screen Maker 5-in-1	GF-1824 NSM 5-in-1
Min - max размер рамы, мм	от 406x406 до 864x406
Max зона экспонирования, мм	457x609
Эл. сеть	~220 В/одна фаза/16 А/50 Гц
Потребляемая мощность	3,5 кВт
Внешние габариты (Д x Ш x В), м	3.20x1.37x1.98
Механический стол натяжки сит/Тензомер	
Максимальное допустимое натяжение	16 - 20 Ньютонов (в зависимости от сита)
Стенд для нанесения фотоэмульсии/Кювета	
Длина кюветы с двумя заглушками, мм	686
Сушка для рам	
Таймер автоматического выключения	от 1 до 60 мин.
Max температура	50 °C
Max потребляемая мощность	2,6 кВт
Экспозиционная камера	
Экспонирующая лампа	металгаллидная – 400 Вт
Потребляемая мощность	0,8 кВт
Стол монтажный с подсветкой	
Потребляемая мощность	0,1 кВт

Новый универсальный станок Grafica Flextronica Nano Screen Maker совмещает в себе следующие функции: натяжка сеток, нанесение фотоэмульсии, сушка, экспонирование, ретуширование.



NANO SHARPENER - СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ РАКЕЛЕЙ

Небольшой и мощный станок для заточки наиболее применяемых rakelных резин.

Мотор с алмазным кругом установлен на высокоточной направляющей, обеспечиваю-

щей плавность движения круга во время заточки. Мотор запускается простым нажатием кнопки, высокая скорость вращения обеспечивает остроту заточки. Пружинный прижимной механизм обеспечивает устой-

чивую фиксацию rakelя во время заточки, исключая малейшую вибрацию. Компактный и мобильный корпус станка изготовлен из высококачественного, легкого экструзионного алюминия.



Основные характеристики	Nano-Screen Maker GF-22 NS
Max длина заточки, мм	559
Эл. сеть	~220 В/одна фаза/6 А/50 Гц
Потребляемая мощность	0,4 кВт
Габариты (длина x толщина x высота), м	0.79x0.305x0.305

ПРОМЫВочНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ТРАФАРЕТНЫХ ФОРМ

Наименование модели в корпусе из нержавеющей стали	GF-1824 WTS	GF-3040 WTS	GF-4896 WTS
Наименование модели в оцинкованном корпусе	GF-1520 WTG	GF-3040 WTG	GF-4896 WTG
Максимальный размер рамы, мм	762x1016	1168x1422	1829x3251
Сеть	~220 В/16 А/1 фаза/50 Гц	~220 В/16 А/1 фаза/50 Гц	~220 В/16 А/1 фаза/50 Гц
Потребляемая мощность	0,37 кВт	0,37 кВт	0,5 кВт
Внешние размеры (Длина x Глубина x Высота), мм	1646x853x1676	1951x853x1889	3780x975x2316



ПЕЧАТНЫЕ СТАНКИ

ТРАФАРЕТНЫЙ СТАНОК-ПОЛУАВТОМАТ С НАКЛОННЫМ ПОДЪЕМОМ РАМЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

1. Станок с наклонным подъемом рамы.
2. Стол с вакуумным прижимом.
3. Скорость печати и орошения регулируется.
4. Высокоточные цилиндры обеспечивают стабильное давление rakelя/форракеля.
5. Угол наклона rakelя регулируется.
6. Высокоточные редукторы обеспечивают гладкую, равномерную печать. Ход печат-

ного узла контролируется сенсорными датчиками.

ПРИМЕНЕНИЕ: трафаретная печать на пленках, жестких листовых пластиках различного рода, картоне, бумаге различной толщины, таких как табачная и пищевая упаковка, упаковка лекарств и косметики, все типы ПВХ, ПЭТ и поликарбонат в жестких листах и в виде пленок, мембранные выключатели и т. д.



модель	TX-XB7010	TX-XB6090	TX-XB5070	максимальная толщина запечатываемого материала	50
максимальное печатное поле	700x1000 мм	600x900 мм	500x700 мм	максимальная скорость печати	1100
азмер печатного стола	850x1100 мм	750x1000 мм	650x800 мм	давление при печати	4.0-6.0
аксимальный размер рамы	1000x1300 мм	900x1200 мм	800x1000 мм	потребляемая мощность/напряжение сети	3.0 / 380
точные приводки стола	± 0.1	± 0.1	± 0.1		

РУЧНОЙ НАСТОЛЬНЫЙ ТРАФАРЕТНЫЙ СТАНОК

Данный трафаретный станок идеально подходит для небольших, прецизионных, многокрасочных печатных операций. Печатный стол имеет регулировки в горизонтальной плоскости влево-вправо и впе-

ред-назад до 20 мм, для обеспечения точности печати. Стол регулируется в вертикальной плоскости до 300 мм для соответствия толщине запечатываемого изделия.



модель	TX-2530	TX-3040	TX-4060	TX-6080
тах размер печати		300x400 мм	400x600 мм	600x800 мм
толщина	200 мм	200 мм	200 мм	200 мм
вес	8 кг	12 кг	20 кг	45 кг

РУЧНОЙ ВАКУУМНЫЙ ТРАФАРЕТНЫЙ ПЕЧАТНЫЙ СТАНОК С ПОДСВЕТКОЙ

Прозрачный печатный стол из 12 мм/15 мм стекла.

Прозрачный стеклянный стол с подсветкой обеспечивает легкую и быструю приладку цветов, увеличивающую эффективность печати.



модель	TX-XQ4060B	TX-XQ6070B	TX-XQ6090B
размер стола (мм)	400x600	600x700	600x900
тах размер печати (мм)	300x450	450x580	450x700
сеть (V/kW)	370 W/220 V	750 W/220 V	750 W/220 V
толщина (мм)	25	25	25

РУЧНОЙ ВАКУУМНЫЙ ТРАФАРЕТНЫЙ ПЕЧАТНЫЙ СТАНОК

Станок изготовлен из высококачественной нержавеющей стали, с использованием электростатического напыления и гальванизации.

Рабочая поверхность стола из нержавеющей стали.

Станок оснащен вакуумным насосом.

Точные регулировки облегчают печать.

Станок идеально подходит для небольших и средних трафаретных производств.



модель	TX-XQ4060	TX-XQ6070	TX-XQ6090	TX-XQ8090
размер стола (мм)	400x600	600x700	600x930	800x900
тах размер печати	300x450	450x580	450x775	630x750
сеть (В/кВт)	370 W/220 V	750 W/220 V	750 W/220 V	750 W/220 V
толщина (мм)	25	25	25	25

РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ НА ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЯХ

классификация	SD-4	SD-6	SD-8	SD-12
размеры (диаметр x высота)	2500x880	2500x880	2500x880	2500x880
количество печатных столов	4	6	8	12
количество цветов	4	6	8	12
размер печатного стола	300x400	400x600	400x600	400x600

Характеристики: прочная стальная конструкция, станок легкий и удобный в работе, точные приводки, возможность регули-

ровки: вперед-назад, влево-вправо, вверх-вниз, угол наклона.



ИК-СУШКА ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ



Промежуточные сушики **sigolux** необходимы для подсушивания слоя краски перед нанесением следующего для лучшего закрепления и четкости изображения. Особенно важно использовать промежуточную сушику при печати светлых изображений на темных поверхностях. Специальный вентилятор предотвращает нагревание электрокомпонентов сушики, во время воздей-

ствия излучаемого тепла на печатное изображение.

Большая нагревательная панель
Мощный выключатель
Вентилятор с заслонкой
Распределители излучения
Устойчивая станина
Регулируемая высота стойки
Легкий поворот сушики на 360 градусов

УФ-СУШКА ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ

Уф-сушки отпечатанных изделий с одно- или двухламповой системой, с тефлоновым конвейерным транспортером, устройством регулировки скорости транспортера, мощной системой охлаждения ламп и подложки.

Конвейерная лента из тефлона
Система воздушного охлаждения
Контрольная панель
Амперметр для контроля энергопотребления ламп



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1 или 2 УФ-лампы
Регулировка мощности УФ излучения
Регулировка отражателя
Регулировка скорости конвейера

Модель	Напряжение / мощность ламп	Ширина ленты транспортера	Скорость транспортера м/мин	Внешние габариты (дл. x шир. x выс.)
TX-UV400	220V/3KWx1	380	525	1500x580x1150
TX-UV500	380V/3KWx2	540	525	2200x780x1350
TX-UV800	380V/5.6KWx2	840	525	2200x1100x1350

ПОЛОЧНЫЙ СУШИЛЬНЫЙ СТЕЛЛАЖ



Простое сушильное устройство для трафаретных отпечатков, стеллаж с набором откидывающихся полок. Прочная и легкая рама установлена на колеса, что позволяет легко перемещать ее. Рама снабжена 50 стальными откидными полками сетчатой конструкции. Каждая полка фиксируется пружинами в двух положениях.

количество полок	50
размер полок, мм	650x1000
расстояние между полками, мм	24.5
габариты, мм	1090x800
вес, кг	110

ПЛЕНКИ AVERY GRAPHICS ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ

Наименование продукта	Свойства продукта	Клей	Толщина	Срок службы	Рабочие температуры	Стандартные размеры (листы/рулоны)
AVERY 400 Gloss White Белая глянцевая	- Краткосрочная внутренняя и наружная реклама - Отличные печатные свойства - Мономерный каландрированный винил - Подложка: сплошная/надсечка	Перманентный удаляемый	90 мкм	2 года	-40 °C до +100 °C	0.7x1.00 м 1.00x250 м 1.30x250 м 1.40x1.00 м 1.40x250 м
AVERY 400 Gloss White Ultra-removable Белая глянцевая	- Наклейки для очень краткосрочного использования - Простое и бесследное удаление - Отличные печатные свойства - Мономерный каландрированный винил	Отлично удаляется	90 мкм	2 года	-40 °C до +100 °C	1.00x0.70 м 1.00x250 м
AVERY 400 Gloss White Supertack Белая Глянцевая	- Для адгезии к «сложным» поверхностям, таким как полипропилен, полиэтилен и неровным поверхностям, например, бочкам с химреактивами, частям машин - Отличные печатные свойства - Мономерный каландрированный винил	Сверхлипкий	90 мкм	2 года	-40 °C до +100 °C	1.00x0.70 м 1.00x250 м
AVERY Superscreen 100 Белая глянцевая	- Специально для рекламы на транспорте, например, на бортах автобусов - Отличные печатные свойства - Мономерный каландрированный винил	Удаляемый	100 мкм	2 года	-40 °C до +100 °C	По запросу
AVERY 420 Matt White Белая матовая	- Краткосрочная внутренняя и наружная реклама - Отличные печатные свойства - Мономерный каландрированный винил	Перманентный удаляемый	80 мкм	2 года	-40 °C до +100 °C	1.00x0.70 м 1.00x250 м
AVERY 400 Gloss Yellow/Gloss Black Желтая глянцевая/Черная глянцевая	- Краткосрочная внутренняя и наружная реклама - Отличные печатные свойства - Мономерный каландрированный винил	Перманентный	80 мкм	2 года	-40 °C до +100 °C	1.00x0.70 м 1.00x250 м
AVERY 440 Gloss Transparent Прозрачная глянцевая	- Краткосрочная внутренняя и наружная реклама - Отличные печатные свойства - Мономерный каландрированный винил - Подложка: сплошная/надсечка	Перманентный удаляемый	90 мкм	2 года	-40 °C до +100 °C	0.7x1.00 м 1.00x250 м 1.30x250 м 1.40x1.00 м 1.40x250 м
Металлизированные пленки						
AVERY 180 Solid Foil Matt Chrome Матовый хром	- Для табличек и наклеек длительного использования - Сплошная фольга - Отличная устойчивость к воздействию химикатов и растворителей - Алюминиевая фольга с покрытием	Перманентный	50 мкм	2 года	-40 °C до +150 °C	0.50x0.70 м 1.00x0.70 м
AVERY 710 Chrome Блестящий хром	- Для табличек и наклеек длительного использования - Отличная термостойкость - Отличная устойчивость к воздействию химикатов и растворителей - Подложка «StaFlat»	Перманентный	25 мкм	2 года	-40 °C до +150 °C	1.00x0.70 м
AVERY 750 Chrome Блестящий хром	- Для табличек и наклеек длительного использования - Многослойная пленка, отлично поддается тиснению - Отличная устойчивость к воздействию химикатов и растворителей - Полиэфирная ламинарующая пленка с покрытием - Подложка «StaFlat»	Перманентный	125 мкм	2 года	-40 °C до +150 °C	1.00x0.70 м
AVERY 772 Chrome Шлифованный металл	- Для табличек и наклеек длительного использования - Привлекательная отделка под шлифованный металл - Отличная устойчивость к воздействию химикатов и растворителей - Полиэфирная ламинарующая пленка с покрытием - Подложка «StaFlat»	Перманентный	50 мкм	2 года	-40 °C до +150 °C	1.00x0.70 м 1.00x250 м



РЕКЛАМНЫЕ ПОСТАВКИ

МОСКОВСКИЙ ЦЕНТР ПРОДАЖ:

Россия, 105187, Москва, ул. Вольная, д. 28
Тел./факс: (495) 788-11-33 (многокан.)
<http://www.screenprint.su>
E-mail: sales@screenprint.su

ОТДЕЛЕНИЕ ЗЕНОН – СВИБЛОВО:

Россия, 129344, Москва, ул. Енисейская, д.1
Тел.: (495) 788-93-33 (многокан.), (499) 184-25-36
E-mail: sviblovo@zenonline.ru

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ФИЛИАЛЫ:

ВЛАДИВОСТОК: (4232) 43-77-44/99-44, 42-49-56; E-mail: vlad@zenonline.ru
ВОЛГОГРАД: (8442) 95-71-71/51-43/56-45; E-mail: vgrad@zenonline.ru
ВОРОНЕЖ: (4732) 460-222; E-mail: vrn@zenonline.ru
ЕКАТЕРИНБУРГ: (343) 344-344-7; E-mail: eburg@zenonline.ru
КАЗАНЬ: (843) 278-97-89/95-19/95-29; E-mail: kazan@zenonline.ru
КРАСНОДАР: (861) 262-43-43/44-44, 268-15-69; E-mail: kdar@zenonline.ru
ЛИПЕЦК: (4742) 232-232; E-mail: lip@zenonline.ru
НИЖНИЙ НОВГОРОД: (831) 278-68-68/25/26; E-mail: nnov@zenonline.ru
НОВОСИБИРСК: (383) 240-08-28/40/48/38; E-mail: nsk@zenonline.ru

ОМСК: (3812) 53-61-99/68-97, 57-76-22; E-mail: omsk@zenonline.ru
ПЯТИГОРСК: (8793) 975-975, 975-978, 975-997; E-mail: kmv@zenonline.ru
РОСТОВ-НА-ДОНУ: (863) 295-45-55/46-44/46-55; E-mail: rost@zenonline.ru
САМАРА: (846) 269-39-60/61/62; E-mail: sama@zenonline.ru
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ: (812) 622-02-02; E-mail: spb@zenonline.ru
САРАТОВ: (8452) 477-111; E-mail: sar@zenonline.ru
УФА: (347) 248-14-81/10-88, 228-17-73; E-mail: ufa@zenonline.ru
ХАБАРОВСК: (4212) 76-80-90 (многокан.); E-mail: khab@zenonline.ru
ЧЕБОКСАРЫ: (8352) 45-45-46, 57-11-11; E-mail: chbox@zenonline.ru
ЧЕЛЯБИНСК: (351) 774-56-59/86-21/38-17; E-mail: chel@zenonline.ru